



Kaltwasser-Hochdruckreiniger HDR-K 51-16

Kaltwasser-Hochdruckreiniger HDR-K 51-16

- Tragbares Modell mit Handgriff
- Regulierbarer Arbeitsdruck (10 bis 150 bar) zur Anpassung an die jeweilige Reinigungsaufgabe
- Anzeige des eingestellten Drucks über ein Manometer
- Integrierte Reinigungsmittelansaugung
- Einfach zu kontrollierender und wartender Wasserfilter zum Schutz der Pumpe vor Schmutzteilchen im Wasser
- Thermischer Motorschutzschalter
- Automatisches Sicherheitsventil
- Betrieb mit einem Wassertank oder ähnlichem möglich – Der HDR-K ist bis 0,5 m Tiefe selbstansaugend.

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 460 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 280 mm
- Höhe (Produkt) ca. 260 mm
- Gewicht (Netto) ca. 18,4 kg
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 2,9 kW
- Anschlusskabelänge 5 m
- Schalldruckpegel 79,47 dB(A)
- Arbeitsdruck 150 bar
- Pumpendruck max. 160 bar
- Fördermenge maximal 510 l/h
- Betriebsposition liegend
- Maximale Zulauftemperatur 60°C

Lieferumfang

- Handspritzpistole
- Gebogene Lanze mit verstellbarer Düse
- 8 m verstärkter Hochdruckschlauch
- Hochdrucklanze mit Dreckfräse Länge 490 mm
- Wasseranschlusset mit Filter

Ausstattung

- Kolben Keramik
- Selbstansaugende Pumpe



- Hochdruckschlauch Druckträger Stahlarmierung
- Hochdruckschlauch Länge 8 m
- Wasserfilter
- Arbeitsdruck regulierbar
- Manometer für Arbeitsdruck
- Material Zylinderkopf Messing

Sku : 7102511