



Metall-KreissÄ¼gemaschine MKS 350 PROFI-L

Metall-KreissÄ¼gemaschine MKS 350 PROFI-L

PrÄ¼zisions-KreissÄ¼gen fÄ¼r Stahl, Nichteisen-Metalle, Gussprofile und Kunststoffe.

- Verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Nahezu gratfreier Schnitt, prÄ¼zise Getriebekopf- und SÄ¼geblattlagerung
- HÄ¼chste Wiederholgenauigkeit, Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Winkeleinstellung mit einem Hebelgriff (Winkelschnellspanner und Winkelskala)
- Flexible Gehrungseinstellung, Getriebekopf und/oder Schraubstock 45-0-45Ä¼ schwenkbar.
- Schnitttiefe mittels Einstellschraube genau begrenzbar
- KrÄ¼ftiges, beidseitiges Spannen mit nur einer Hebelrotation, Schnellspannschraubstock mit Spannhebel und Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- Leistungsstark: zweistufiges Antriebsaggregat fÄ¼r harte und weiche Werkstoffe
- Laufruhig und langlebig: Hochleistungsgetriebe mit Ä¼bad fÄ¼r Dauerschmierung
- Optimale SÄ¼geblattÄ¼hlung: KÄ¼hlmittelkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und RÄ¼cklauffilter
- Kompakt: KÄ¼hlmittelbehÄ¼lter in SpÄ¼rnewanne integriert
- Stabile SchnittfÄ¼hrung: ERGO-Bedienhebel mit Sicherheits-Dauerschalter und automatischer RÄ¼ckstellung
- Sicher: SelbstschlieÄ¼ender Schutz, Dauerschalter, Not-Aus, NullspannungsauslÄ¼sung, CE-konform

Set bestehend aus je 1 Stk.

- MKS 350 PROFI-L, 20/40 Upm
- Stahlblech-Sockel
- KÄ¼hlmittelkonzentrat
- SÄ¼geblatt HSS / DMo5

Serienausstattung

- MKS Profi Metall-KreissÄ¼gemaschine
- Materialauflage mit Laufrolle
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala
- Schnitttiefenanschlag verstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Spannbacke verstellbar
- Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- Hochleistungsantrieb
- Getriebe mit Ä¼bad-Dauerschmierung



- KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe
- ERGO Bedienhebel mit RÄ¼ckstellung
- Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff
- SÄ¼geblattschutz selbstschlieÄ¼end
- Not-Aus/NullspannungsauslÄ¼sung
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

SonderzubehÄ¼r

- Stahlblechsockel
- MaterialstÄ¼nder fÄ¼r MetallkreissÄ¼gen

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- GerÄ¼tebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÄ¼lterbau
- Installateure
- Spenglereien
- Kfz-WerkstÄ¼tten
- Karosseriebau
- Baugewerbe

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Ä¼ Max. 110 mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Ä¼ rechtsgerichtete Gehrung Max. 90 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 0Ä¼ Max. 100 mm
- Vierkantrohr Schnittbereich bei 45Ä¼ rechtsgerichtete Gehrung Max. 85 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0Ä¼ Max. 155Ä¼80 mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45Ä¼ rechtsgerichtete Gehrung Max. 90Ä¼85 mm
- SÄ¼geblatt-AuÄ¼endurchmesser 350 mm
- SÄ¼geblatt-Innendurchmesser 32 mm
- Schraubstockspannweite max. 190 mm
- Schnittwinkel 45-0-45 Ä¼
- Drehzahlstufe 1 / 2 20 / 40 UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2 1500 / 2200 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- EinlaufhÄ¼he fÄ¼r Rollbahnen 1030 mm
- Gewicht 290 kg

Sku : 78014