



EUROAIR 340 und 480 Druckluftkompressoren von ELMAG® sind vorzuziehende Einstiegsmodelle der Profi-Klasse. Durch ihr hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis sind sie auch für den anspruchsvollen Heimwerker geeignet. Diese kraftvollen Geräte mit Wechsel- oder Drehstrommotor, Keilriemenantrieb, Gusszylinder, Präzisions-Hochleistungskolben, großem Laufrad und Nachkühler aus Aluminium-Druckguss liefern auch für längere Powereinsätze ausreichend Druckluft. Auch für kleine Lackierarbeiten oder DL-Schlagschrauber sind stets ausreichend Druckluftreserven vorhanden. Die geringen Aggregat-Drehzahlen von NUR 1.100 bis max. 1.570 UpM sorgen für hohe Einschaltdauer, lange Lebensdauer und Laufruhe. Große Leistung – kleiner Preis: EUROAIR!

Die Ansaugleistung wird aus dem Zylindervolumen und der Drehzahl des Verdichters errechnet. Entscheidend $\dot{V}_{1/4r}$ die Auswahl eines Druckluftkompressors ist jedoch die effektive Liefermenge.

Ein Kolbenkompressor besteht aus einem oder mehreren Zylindern mit Kolben, angetrieben von einem Motor. Die Luft wird in den Zylinder gesaugt und in einem oder mehreren Schritten auf den Betriebsdruck verdichtet. Nach dem Verdichten strömt die Druckluft durch den Nachkühler zum Druckluftbehälter.

Die Zylinder, Kolben und Pleuelln eines Ölfreigeschmierten Kompressors werden mit Öl geschmiert, das im Kompressor umläuft. Die Druckluft eines Ölfreigeschmierten Pleuellkompressors enthält eine gewisse Menge Restöl, normalerweise 10-15 mg/m³. Die meisten Ausführungen ölfreier verdichtender Pleuellkompressoren haben dauergeschmierte Lager. Die Pleuelln haben fettfreie Pleuellringe, meist aus Teflon oder Kohlefasern. Bei diesem Kompressortyp ist ein Austausch von Lagern und Pleuellringen normalerweise häufiger erforderlich als bei Ölfreigeschmierten Ausführungen. Dafür ist die Druckluft allerdings frei von Ölrückständen.

Kolbenkompressoren eignen sich vor allem für einen geringeren Druckluftbedarf: einstufige Kompressoren für Drücke bis ca. 8-10 bar, mehrstufige Ausführungen können bis zu 30 bar liefern. Die Nutzung sollte nur zeitweilig erfolgen. Die Auslastung eines luftgetriebenen Kolbenkompressors darf 60 % nicht überschreiten. Nach 2 Minuten Verdichten muss der Kompressor mindestens 1,5 Minuten ruhen. Die gesamte Verdichtungszeit pro Tag sollte auf höchstens ca. 4 Stunden beschränkt bleiben.

Page 1



-
- â??Plug-and-playâ??-Ausstattung mit zwei Schnellanschlusskupplungen
 - CONDOR Druckschalter fÃ¼r automatischen Ein-/Ausschaltbetrieb
 - Motorschutzschalter
 - BehÃ¤lter- und Systemdruckmanometer
 - Filterdruckminderer mit Schauglas
 - Sicherheitsventil
 - RÃ¼ckschlagventil
 - Kugelhahn fÃ¼r Kondensatablass

Technische Daten

- Effektive Liefermenge 315 l/min
- Ansaugleistung 470 l/min
- Max. Betriebsdruck 10 bar
- Ã¶lgeschmiert Ja
- BehÃ¤ltervolumen 50 l
- Motornennleistung 2,2 / 3 kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz 400/50 V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m) 77 dB(A)
- Drehzahl Verdichter 1100 UpM
- LÃ¤nge 840 mm
- Breite 400 mm
- HÃ¶he 760 mm
- Gewicht 55 kg

Sku : 10255