



Getriebebohrmaschine OPTIdrill DH 32GS

Getriebebohrmaschine OPTIdrill DH 32GS

- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehÄ¼rtete und geschliffene Hauptspindel
- Wartungsarmes Getriebe mit Fettschmierung
- Getriebe mit PA6 ZahnÄ¼dern
- GroÃ¼er Drehzahlbereich
- Schwere, massive GussausfÄ¼hrung
- GroÃ¼ dimensionierte, hÄ¼henverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter fÄ¼r grÄ¼tmÄ¼gliches Schutz des Anwenders
- Bohrtiefenanschlag einstellbar mit Millimeterskala
- Rechts-/Linkslauf
- Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- Integrierter Austreiber fÄ¼r einen leichten Werkzeugwechsel
- PrÄ¼zise gearbeiteter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender KÄ¼hlwasserrinne
- Dickwandige GussÄ¼ule fÄ¼r hohe Kraftaufnahme und StabilitÄ¼t
- Massive Grundplatte, groÃ¼ dimensioniert und rÄ¼ckseitig stark verrippt
- Gewindegewindeschneidfunktion
- Automatischer Pinolenvorschub
- KÄ¼hlmitteleinrichtung und SpÄ¼nefilter nach Maschinenrichtlinie
- Optionaler FuÃ¼schalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindegewindeschneiden (Artikel Nr. 3050032) erhÄ¼tlich

Technische Daten

- SÄ¼ulendurchmesser 115 mm
- LÄ¼nge (Produkt) ca. 725 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 450 mm
- HÄ¼he (Produkt) ca. 2200 mm
- Gewicht (Netto) ca. 312 kg
- Bohrleistung Stahl (S235JR) 30 mm
- Dauerbohrleistung Stahl (S235JR) 26 mm
- Gewindegewindeschneiden Stahl (S235JR) M 16 x 2 mm
- Bohrtisch ArbeitsflÄ¼che LÄ¼nge 400 mm
- Bohrtisch ArbeitsflÄ¼che Breite 420 mm
- Bohrtisch Art der T-Nutendiagonal Bohrtisch T-Nuten GrÄ¼Ä¼e 14 mm
- Bohrtisch T-Nuten Anzahl 2
- Bohrtischdrehung 360Ä¼
- Traglast Bohrtisch 120 kg
- Abstand Spindel Ä¼ Bohrtisch max. 820 mm



- Drehzahlbereich 75 \u00e4?? 2000 min\u00b0\u00c4\u00b9
- Anzahl der Drehzahlbereiche 8 Stufen
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Abstand Spindel \u00e4?? Maschinenfu\u00c4? max. 1270 mm
- Maschinenfu\u00c4? Arbeitsfl\u00e4\u00c4?che L\u00e4\u00c4?nge 450 mm
- Maschinenfu\u00c4? Arbeitsfl\u00e4\u00c4?che Breite 395 mm
- Maschinenfu\u00c4? T-Nuten Gr\u00e4\u00c4?e 14 mm
- Maschinenfu\u00c4? T-Nuten Anzahl 2
- Maschinenfu\u00c4? T-Nuten Abstand 150 mm
- Pinolenhub 125 mm
- Spindelaufnahme MK 4
- Ausladung 285 mm
- Geschwindigkeit Pinolenvorschub 0,05 / 0,1 mm/U
- Antriebsleistung Spindelmotor 1,5 / 2,2 kW
- K\u00e4\u00c4?hlmittelpumpe Leistung Antriebsmotor 40 W

Lieferumfang

- Adapter MK4-B16

Sku : 3034240