



## Elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1201-24 E BL

## Elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1201-24 E BL

- Maschinenkopf von 0 bis 90 Grad schwenkbar
- Programmierbare Ausblas- und Schmierfunktion (benĶtigt externe Druckluftquelle mit 6-8 bar Betriebsdruck)
- Einstellung von GewindegrĶÄ?e, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe ļber Touchscreen am Schwenkarm
- Speicherung von Arbeitsparametern für die wiederholgenaue und schnellere Bearbeitung von Werkstücken
- Touchscreensteuerung in drei Sprachen wählbar (Deutsch, Englisch, Polnisch)
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung fļr sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Integrierter Schmiermitteltank
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf â?? Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- Patentiertes Design
- Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk als ZubehĶr erhĤltlich

## **Technische Details**

- Gewindebohrungen bei 400 N/mm² M6 â?? M24
- Drehzahl max. 250 minÂ<sup>-</sup>Â<sup>1</sup>
- Schalldruckpegel Lp 73 dB(A)
- Schneidrichtung Universal
- Antrieb elektrisch
- Auslegerradius 1200 mm
- Winkelverstellung 0 â?? 90°
- Länge (Produkt) ca. 1400 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 100 mm
- Höhe (Produkt) ca. 700 mm
- Gewicht (Netto) ca. 40 kg
- Leistung Antriebsmotor 1,2 kW
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz

## Lieferumfang

Je ein Gewindebohrfutter GT24 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24

Sku: 4450225