



Elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1100-16 E D

Elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1100-16 E D

- Elektrische Bohr- und Gewindeschneidmaschine mit Magnetbohrständer für die vertikale Bearbeitung
- Der Magnetständer zur Fixierung des Maschinenkopfs garantiert eine präzise und leichtgängige Auf- und Abwärtsbewegung
- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Speicherung von Arbeitsparametern für die wiederholgenaue und schnellere Bearbeitung von Werkstücken
- Touchscreensteuerung in drei Sprachen wählbar (Deutsch, Englisch, Polnisch)
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- Patentiertes Design
- Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk als Zubehör erhältlich

Technische Details

- Gewindebohrungen bei 400 N/mm² M3 – M12
- Drehzahl max. 1000 min⁻¹
- Schalldruckpegel L_p 59 dB(A)
- Schneidrichtung Vertikal
- Antrieb elektrisch
- Auslegerradius 1100 mm
- Länge (Produkt) ca. 930 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 60 mm
- Höhe (Produkt) ca. 520 mm
- Gewicht (Netto) ca. 27 kg
- Leistung Antriebsmotor 0,6 kW
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz

Lieferumfang

- 1x Gewindebohrfutter GT12 M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16

Skü : 4450416