



## Abricht-Dickenhobel ADH 260

## **Abricht-Dickenhobel ADH 260**

- Zum winkeligen Fügen (90°) und plangenauen Abrichten von Massivholzbrettern und Leisten
- Einfache und prĤzise Verstellung der Spanabnahme von bis zu 3 mm beim maÄ?genauen Dickenhobeln
- Einfache und bequeme TischhĶhenverstellung über eine Handkurbel
- Automatischer Werkstückvorschub (5 m/min)
- Eine gummierte Auszugswalze schont beim Dickenhobeln die OberflĤche
- Leicht verstellbarer Aluminium-Abrichtanschlag, neigbar von 90 bis +45°
- GroÃ?dimensionierter Abrichttisch aus verripptem Aluminium-Druckguss
- Messerwelle mit 2 HSS-Hobelmessern
- Gro�er Dickentisch aus Grauguss mit geschliffener Oberfläche, 4-fach gelagert
- Integrierte, umsteckbare Späne-Absaughaube
- Absaughaube wird sowohl zum Abricht- als auch zum Dickenhobeln

## **Technische Details**

- Länge (Produkt) ca. 1130 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 595 mm
- Höhe (Produkt) ca. 940 mm
- Gewicht (Netto) ca. 66 kg
- Abrichttisch LĤnge 1030 mm
- Abrichttisch Breite 280 mm
- Spanabnahme max. Abrichte 3 mm
- Schwenkbereich Abrichtanschlag 90 â?? 45°
- Absaugstutzendurchmesser Dicke 120 mm
- Dickentisch LĤnge 260 mm
- Dickentisch Breite 400 mm
- Arbeitshöhe Dicke min. 4 mm
- Arbeitshöhe Dicke max. 160 mm
- Nennbetriebsart Antriebsmotor S1
- Leistung Antriebsmotor 1,5 kW
- Aufnahmeleistung 2,0 kW
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Hobelwellentyp Streifenhobelmesserwelle
- Hobelwellendurchmesser 63 mm
- Anzahl Hobelmesser 2 Stk.
- Hobelwellendrehzahl 6500 min╻¹
- Hobelbreite max. 260 mm



• Vorschubgeschwindigkeit 5 m/min

## Lieferumfang

- Messerwelle mit 2 HSS-Hobelmessern
- Hobelmesser-Einstelllehre
- Maschinenunterbau mit Fahrwerk

**Sku**: 5903260