



Tischbohrmaschine OPTIdrill DX 17V

Tischbohrmaschine OPTIdrill DX 17V

- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- Not-Halt-Schlagschalter
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit kleiner als 0,03 mm an der Bohrspindel gemessen
- Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur mit kontrastreichem OLED-Display
- Blendfreie LED-Beleuchtung links und rechts im Bohrkopf integriert. Keine störende Schatten
- Gewindeschneidmodus
- Sprachauswahl im Anzeigenfeld wahlweise DE-EN-FR-RU
- Digitaler Referenzpunkt
- Digitaler Teilezähler
- Akustisches Signal bei Erreichen der Bohrtiefe
- Reduzierte Drehzahl im Gewindeschneidmodus
- Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter für größtmöglichen Schutz
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit parallel verlaufenden T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Bohrtisch wegschwenkbar
- Massive Grundplatte mit parallel verlaufenden T-Nuten
- Beim Bohren und Gewindeschneiden stellt die Maschine nach Angabe des Bohrdurchmessers und des Materials, selbsttätig die optimale Drehzahl für das Werkzeug ein
- Siemens Umrichter SINAMICS V20

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 425 mm
- Säulendurchmesser 60 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 481 mm
- Höhe (Produkt) ca. 910 mm
- Gewicht (Netto) ca. 73 kg
- Bohrleistung Stahl (S235JR) 16 mm
- Dauerbohrleistung Stahl (S235JR) 13 mm
- Gewindeschneiden Stahl (S235JR) M8
- Bohrtisch Arbeitsfläche Länge 290 mm
- Bohrtisch Arbeitsfläche Breite 290 mm
- Bohrtisch T-Nuten Größe 10 mm
- Bohrtisch T-Nuten Anzahl 2
- Bohrtisch T-Nuten Abstand 100 mm
- Abstand Bohrfutter – Bohrtisch min. 98 mm
- Abstand Bohrfutter – Bohrtisch max. 315 mm



- Drehzahlbereich 50 – 4000 min⁻¹
- Steuerung der Drehzahlregelung elektronisch regelbar
- Leistung Antriebsmotor 1,0 kW
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Abstand Bohrfutter – Maschinenfuß min. 0 mm
- Abstand Bohrfutter – Maschinenfuß max. 385 mm
- Maschinenfuß Arbeitsfläche Länge 290 mm
- Maschinenfuß Arbeitsfläche Breite 280 mm
- Maschinenfuß T-Nuten Größe 14 mm
- Maschinenfuß T-Nuten Anzahl 2
- Maschinenfuß T-Nuten Abstand 100 mm
- Norm DIN EN 55011
- EMV-Klasse C2
- Pinolenhub 60 mm
- Spindelaufnahme MK 2
- Ausladung 235 mm

Lieferumfang

- Schnellspannbohrfutter 1 – 13 mm

Sku : 3020170