



SÄgeblatt HSS-E / COBALT

SÄgeblatt HSS-E / COBALT

Zahnteilung T

- Zahnabstand in mm
- Die Auswahl der Zahnteilung erfolgt nach WerkstoffhÄrte, WandstÄrke und SchnittfugenlÄnge
- FÄ¼r weiche Materialien und lange Schnittfugen: Grobe Zahnteilung wÄhlen, um ein Verstopfen der ZahnzwischenrÄume zu vermeiden
- FÄ¼r harte Materialien, kurze Schnittfugen und dÄ¼nnwandige Rohre, Profile und Bleche: Feine Zahnteilung wÄhlen, um viele ZÄhne am Schneidevorgang zu beteiligen – das SÄgeblatt bleibt lÄnger scharf
- Merkregel: Am dÄ¼nnsten Materialquerschnitt sollten drei ZÄhne im Eingriff sein

Details

- Hochwertiger Schnellarbeitsstahl 1.3243 mit zusÄtzlich 5 % Kobaltanteil
- Hohe Festigkeit, Arbeits- und WarmhÄrte
- OberflÄchenvergÄ¼tung durch Dampfbehandlung, sehr gute KÄ¼hlmittelaufnahme und GleitfÄhigkeit
- Optimal als universelles Trennwerkzeug, z.B. fÄ¼r Stahl bis 1.400 N/mmÄ², INOX etc.

Technische Daten

- SÄgeblattdurchmesser: 250mm
- Breite: 2.5mm
- Bohrung: 32mm
- Zahnteilung: T5
- Anzahl ZÄhne: 160

Skü : 78272