



Punktschweisszange 7902K

Punktschweisszange 7902K

Punkt fýr Punkt. Bei Stahl- und Edelstahlblechen geht nichts schneller als das sichere und dauerhafte Verbinden mit SchweiÃ?punkten.

- Ideal für Karosserie-, Maschinen- und Metallbau
- Elektronischer Synchronzeitgeber mit 2 â?? 65 Perioden
- Zeitregelung nur bei Stromfluss am SchweiÃ?punkt, daher sehr gute Ergebnisse beim SchweiÃ?en auf Blechen mit Lackspuren, oxidierten oder verzinkten Teilen
- Druckeinstellung in daN
- Transformator Isolationsklasse F
- Kapazität Stahlblech 2 + 2 mm
- PunktschweiÃ?zange Modell 7902
- CU-Elektrodenarmpaar, L = 125 Mod. 7401
- CU-Elektrodenarmpaar, L = 500 Mod. 7404
- 2 Elektrodenspannstifte Mod. 70746
- Elektrodenschleifer
- Wartungsschlļssel
- Handgriff
- Netzkabel 3,8 m
- PunktschweiÃ?zangen-Systemkoffer

Technische Daten

- SchweiÄ?kapazitĤt Stahlblech max.: 2,5 + 2,5mm
- Schwei�kapazität Stahldraht max.: 8 + 8mm
- Arbeitstakt bei 2 + 2 mm (10 min bei 40 °C): 70P / h
- Nennleistung bei 50 % Einschaltdauer: 2,5kVA
- Dauerleistung: 1.77kVA
- SchweiÃ?leistung, max.: 16kVA
- Einschaltdauer bei max. SchweiÃ?strom: 1,1%
- Elektrodenarmlänge min. / max.: 125 / 500mm
- Elektrodenarmabstand: 94mm
- Elektrodenarmdurchmesser: 22mm
- Elektrodendurchmesser: 12mm
- Elektrodenhub min. / max.: 55 / 185mm
- Schlie�druck, Armlänge 125: 120daN
- SchlieÃ?druck, Armlänge 500: 40daN
- Anschlussleistung: 13.5kVA
- Netzabsicherung träge: 16AT



• Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~

• Netzfrequenz: 50Hz

Breite: 90mmTiefe: 370mmHöhe: 230mmGewicht: 11kg

Sku: 56304