



Punktschweisszange 7902K

Punktschweisszange 7902K

Punkt fÃ¼r Punkt. Bei Stahl- und Edelstahlblechen geht nichts schneller als das sichere und dauerhafte Verbinden mit SchweiÃpunkten.

- Ideal fÃ¼r Karosserie-, Maschinen- und Metallbau
- Elektronischer Synchronzeitgeber mit 2 – 65 Perioden
- Zeitregelung nur bei Stromfluss am SchweiÃpunkt, daher sehr gute Ergebnisse beim SchweiÃen auf Blechen mit Lackspuren, oxidierten oder verzinkten Teilen
- Druckeinstellung in daN
- Transformator Isolationsklasse F
- KapazitÃt Stahlblech 2 + 2 mm
- PunktschweiÃzange Modell 7902
- CU-Elektrodenarmpaar, L = 125 Mod. 7401
- CU-Elektrodenarmpaar, L = 500 Mod. 7404
- 2 Elektrodenspannstifte Mod. 70746
- Elektrodenschleifer
- WartungsschlÃ¼ssel
- Handgriff
- Netzkabel 3,8 m
- PunktschweiÃzangen-Systemkoffer

Technische Daten

- SchweiÃkapazitÃt Stahlblech max.: 2,5 + 2,5mm
- SchweiÃkapazitÃt Stahldraht max.: 8 + 8mm
- Arbeitstakt bei 2 + 2 mm (10 min bei 40 Å°C): 70P / h
- Nennleistung bei 50 % Einschaltdauer: 2,5kVA
- Dauerleistung: 1.77kVA
- SchweiÃleistung, max.: 16kVA
- Einschaltdauer bei max. SchweiÃstrom: 1,1%
- ElektrodenarmlÃnge min. / max.: 125 / 500mm
- Elektrodenarmabstand: 94mm
- Elektrodenarmdurchmesser: 22mm
- Elektrodendurchmesser: 12mm
- Elektrodenhub min. / max.: 55 / 185mm
- SchlieÃdruck, ArmlÃnge 125: 120daN
- SchlieÃdruck, ArmlÃnge 500: 40daN
- Anschlussleistung: 13.5kVA
- Netzabsicherung trÃnge: 16AT



- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~
- Netzfrequenz: 50Hz
- Breite: 90mm
- Tiefe: 370mm
- HÃ¶he: 230mm
- Gewicht: 11kg

Sku : 56304