



## Nass-/Trockensauger wetCAT 116 E

### Nass-/Trockensauger wetCAT 116 E

- Integrierte Steckdose zum Anschluss von Elektrowerkzeugen
- R-Modelle zusätzlich mit Automatanlauf beim Einschalten eines angeschlossenen Elektrowerkzeugs
- Spezial-Dichtung zwischen Kopf und Behälter resistent gegen Öl- und Chemikalienreste, ohne an Flexibilität zu verlieren
- 2-teilige steckbare Saugrohre aus Aluminium mit Kunststoff ummantelt, sehr leicht und stabil
- Elastischer und flexibler Saugschlauch widersteht hoher Belastung und jeglicher Art von Verdrehung
- Schlauchanschluss am Behälter mit Verriegelung verhindert ungewolltes Lösen des Schlauchs während der Reinigung
- Absaugmotoren mit Lärmfilter für einen geräuscharmen Betrieb
- Motoren ausgestattet mit Kupferwicklungen und Motorschutz für hohe Lebensdauer
- Ergonomisches Kopfdesign mit Kabelhaken

### Technische Daten

- Saugertyp nass und trocken
- Luftmenge 3333 l/min
- Filteroberfläche 1250 cm<sup>2</sup>
- Behältervolumen 16 l
- Behältermaterial Kunststoff
- Schlauchdurchmesser 36 mm
- Schalldruckpegel 70 dB(A)
- Kabellänge 8,5 m
- Motor(en) Anzahl 1
- Unterdruck 241 mbar
- Länge (Produkt) ca. 400 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 400 mm
- Höhe (Produkt) ca. 640 mm
- Gewicht (Netto) ca. 10,4 kg
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 1,2 kW

### Lieferumfang

- Saugschlauch 2 m
- Griffstück mit Fehlluftregulierung
- Saugrohr steckbar



- Bodendüse mit Klappbürste
- Polsterdüse
- Runddüse mit Bürste
- Flachdüse
- Nanotech-Filter

## **Ausstattung**

- Düsenhalterung
- Saugrohrhalterung
- Kabelhalterung
- Schlauch und Düsensatz
- Gerätesteckdose
- Motorschutz
- Fahrvorrichtung

**Sku** : 7001120