



Metall-Kreissägemaschine MKS 350 PROFI

Metall-Kreissägemaschine MKS 350 PROFI

Präzisions-Kreissägen für Stahl, Nichteisen-Metalle, Gussprofile und Kunststoffe.

- Verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Nahezu gratfreier Schnitt, präzise Getriebekopf- und Sägeblattlagerung
- Höchste Wiederholgenauigkeit, Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Winkereinstellung mit einem Hebelgriff (Winkelschnellspanner und Winkelskala)
- Flexible Gehrungseinstellung, Getriebekopf und/oder Schraubstock 45-0-45° schwenkbar.
- Schnitttiefe mittels Einstellschraube genau begrenzt
- Kräftiges, beidseitiges Spannen mit nur einer Hebelrotation, Schnellspannschraubstock mit Spannhebel und Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark: zweistufiges Antriebsaggregat für harte und weiche Werkstoffe
- Laufruhig und langlebig: Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Sägeblattkühlung: Kühlmittelkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklaufilter
- Kompakt: Kühlmittelbehälter in Spänewanne integriert
- Stabile Schnittführung: ERGO-Bedienhebel mit Sicherheits-Dauerschalter und automatischer Rückstellung
- Sicher: Selbstschließender Schutz, Dauerschalter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

Serienausstattung

- MKS Profi Metall-Kreissägemaschine
- Materialauflage mit Laufrolle
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala
- Schnitttiefenanschlag verstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Spannbacke verstellbar
- Antigrat-Werkstückhalter
- Hochleistungsantrieb
- Getriebe mit Ölbad-Dauerschmierung
- Kühlsystem mit Elektropumpe
- ERGO Bedienhebel mit Rückstellung
- Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff
- Sägeblattschutz selbstschließend
- Not-Aus/Nullspannungsauslösung
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE



Sonderzubehör

- Stahlblechsockel
- Materialständer für Metallkreissägen

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Spenglereien
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 110mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 90mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 100mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 85mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 155x80mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 90x85mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser: 350mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser: 32mm
- Schraubstockspannweite max.: 190mm
- Schnittwinkel: 45-0-45°
- Drehzahlstufe 1 / 2: 40 / 80UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2: 1800 / 2400W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe für Rollbahnen: 1030mm
- Gewicht: 290kg

Skü : 78013