



Metall-KreissÄ¼gemaschine MKS 350 PROFI-L

Metall-KreissÄ¼gemaschine MKS 350 PROFI-L

PrÄ¼zisions-KreissÄ¼gen fÄ¼r Stahl, Nichteisen-Metalle, Gussprofile und Kunststoffe.

- Verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Nahezu gratfreier Schnitt, prÄ¼zise Getriebekopf- und SÄ¼geblattlagerung
- HÄ¼chste Wiederholgenauigkeit, Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Winkeleinstellung mit einem Hebelgriff (Winkelschnellspanner und Winkelskala)
- Flexible Gehrungseinstellung, Getriebekopf und/oder Schraubstock 45-0-45° schwenkbar.
- Schnitttiefe mittels Einstellschraube genau begrenzbar
- KrÄ¼ftiges, beidseitiges Spannen mit nur einer Hebelrotation, Schnellspannschraubstock mit Spannhebel und Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- Leistungsstark: zweistufiges Antriebsaggregat fÄ¼r harte und weiche Werkstoffe
- Laufruhig und langlebig: Hochleistungsgetriebe mit Ä¼bad fÄ¼r Dauerschmierung
- Optimale SÄ¼geblattkÄ¼hlung: KÄ¼hlkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und RÄ¼cklaufilter
- Kompakt: KÄ¼hlmittelbehÄ¼lter in SpÄ¼newanne integriert
- Stabile SchnittfÄ¼hrung: ERGO-Bedienhebel mit Sicherheits-Dauerschalter und automatischer RÄ¼ckstellung
- Sicher: SelbstschlieÄ¼ender Schutz, Dauerschalter, Not-Aus, NullspannungsauslÄ¼sung, CE-konform

Serienausstattung

- MKS Profi Metall-KreissÄ¼gemaschine
- Materialauflage mit Laufrolle
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala
- Schnitttiefenanschlag verstellbar
- SSS Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Spannbacke verstellbar
- Antigrat-WerkstÄ¼ckhalter
- Hochleistungsantrieb
- Getriebe mit Ä¼bad-Dauerschmierung
- KÄ¼hlkreislaufsystem mit Elektropumpe
- ERGO Bedienhebel mit RÄ¼ckstellung
- Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff
- SÄ¼geblattschutz selbstschlieÄ¼end
- Not-Aus/NullspannungsauslÄ¼sung
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE



Sonderzubehör

- Stahlblechsockel
- Materialständer für Metallkreissägen

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerüstbau
- Schlossereien
- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Spenglereien
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 110mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 90mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 100mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 85mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 155x80mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 90x85mm
- Sägeblatt-Außendurchmesser: 350mm
- Sägeblatt-Innendurchmesser: 32mm
- Schraubstockspannweite max.: 190mm
- Schnittwinkel: 45-0-45°
- Drehzahlstufe 1 / 2: 20 / 40UpM
- Motorleistung Drehzahlstufe 1 / 2: 1500 / 2200W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe für Rollbahnen: 1030mm
- Länge: 1475mm
- Breite: 1000mm
- Höhe: 1200mm
- Gewicht: 210kg

Sku : 78036