



MARK Schraubenkompressor RMB 25 IVR

MARK Schraubenkompressor RMB 25 IVR

Serie RMB/RMB IVR

Druckluft treibt ihr Unternehmen an. Folglich ist die Wahl des richtigen Kompressors von entscheidender Bedeutung. Wenn Sie sich für unsere RMB und RMB IVR-Produktreihen an hocheffizienten und flexiblen, öleingespritzten Schraubenkompressoren entscheiden, werden Sie es nicht bereuen. Bringen Sie frische Luft in Ihr Unternehmen und genießen Sie die gute Performance und die hohe Effizienz, die sie mitbringen.

Der neue RMB IVR passt sich durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl eng an den Druckluftbedarf an. In Kombination mit dem innovativen Design des direkt angetriebenen Getriebes ergibt sich durchschnittlich eine Energieeinsparung von 35 % und eine durchschnittliche Senkung der Lebenszykluskosten eines Kompressors um 25 %.

Ein Frequenz-gesteuerter Kompressor bietet potenziell eine sehr energiesparende Druckluftanlage, die sich in der Regel in 1-2 Jahre amortisiert.

Optional erhältlich

- Schalldämmhauben-Heizung
- Grafiksteuerung MK 5
- Wärmerückgewinnung
- Integrierter Zyklonabscheider
- Lufteinlassfilterpaneele
- Synthetiköl 8.000 h
- Lebensmittelöl

Weitere Details

- Sehr zuverlässige Getriebe für einen ruhigen und störungsfreien Betrieb
- Hochleistungs-Öl-/Luftkühler, perfekte Luftfilterung und Kühlung garantieren geringe Thermoschocks und eine längere Lebensdauer
- Überlastschutz und vollautomatische Steuerung (ES 4000)
- Geringerer Energieverbrauch dank SIEMENS IE3-Motoren
- Mit enormen Regelbereichen (bis zu 83 %)
- Alle Wartungskomponenten befinden sich für perfekt Erreichbarkeit an der Vorderseite der Maschine
- Ölstandsanzeige an der Frontseite
- Einfache und schnelle Kontrolle durch Wartungstür und Steuerung
- Wartung und Reinigung ist ein Job für eine Person
- Sicherheit: Not-Aus, Schutzgitter, IP 54-Elektroschrank, interner und externer Schutz des Elektroventilators



- Modelle mit fester Drehzahl in 4 Druckbereichen lieferbar: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar!
- In AT & DE förderfähig!

Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 3742l/min
- Max. Betriebsdruck: 9.5bar
- Motornennleistung: 26 / 35kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m): 72dB(A)
- Luftabgang: 1Zoll
- Länge: 1200mm
- Breite: 840mm
- Höhe: 1220mm
- Gewicht: 350kg

Sku : 12583