



MARK Schraubenkompressor RMB 25 IVR

MARK Schraubenkompressor RMB 25 IVR

Serie RMB/RMB IVR

Druckluft treibt ihr Unternehmen an. Folglich ist die Wahl des richtigen Kompressors von entscheidender Bedeutung. Wenn Sie sich fÄ¼r unsere RMB und RMB IVR-Produktreihen an hocheffizienten und flexiblen, Ä¶leingespritzten Schraubenkompressoren entscheiden, werden Sie es nicht bereuen. Bringen Sie frische Luft in Ihr Unternehmen und genieÄ¼en Sie die gute Performance und die hohe Effizienz, die sie mitbringen.

Der neue RMB IVR passt sich durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl eng an den Druckluftbedarf an. In Kombination mit dem innovativen Design des direkt angetriebenen Getriebes ergibt sich durchschnittlich eine Energieeinsparung von 35 % und eine durchschnittliche Senkung der Lebenszykluskosten eines Kompressors um 25 %.

Ein Frequenz-gesteuerter Kompressor bietet potenziell eine sehr energiesparende Druckluftanlage, die sich in der Regel in 1-2 Jahre amortisiert.

Optional erhÄ¼ltlich

- SchalldÄ¼mmhauben-Heizung
- Grafiksteuerung MK 5
- WÄ¼rmerÄ¼ckgewinnung
- Integrierter Zyklonabscheider
- Lufteinlassfilterpaneele
- SynthetikÄ¶l 8.000 h
- LebensmittelÄ¶l

Weitere Details

- Sehr zuverlÄ¼ssige Getriebe fÄ¼r einen ruhigen und stÄ¶rungsfreien Betrieb
- Hochleistungs-Ä¶l-/LuftkÄ¼hler, perfekte Luftfilterung und KÄ¼hlung garantieren geringe Thermoschocks und eine lÄ¼ngere Lebensdauer
- Ä¶berlastschutz und vollautomatische Steuerung (ES 4000)
- Geringerer Energieverbrauch dank SIEMENS IE3-Motoren
- Mit enormen Regelbereichen (bis zu 83 %)
- Alle Wartungskomponenten befinden sich fÄ¼r perfekt Erreichbarkeit an der Vorderseite der Maschine
- Ä¶lstandsanzeige an der Frontseite
- Einfache und schnelle Kontrolle durch WartungstÄ¼r und Steuerung
- Wartung und Reinigung ist ein Job fÄ¼r eine Person
- Sicherheit: Not-Aus, Schutzgitter, IP 54-Elektroschrank, interner und externer Schutz des Elektroventilators



-
- Modelle mit fester Drehzahl in 4 Druckbereichen lieferbar: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar!
 - In AT & DE für den Einsatz geeignet!

Technische Daten

- Effektive Liefermenge: 3742l/min
- Max. Betriebsdruck: 9.5bar
- Motornennleistung: 26 / 35kW / PS
- Elektroanschluss Spannung / Frequenz: 400/50V/Hz
- Schalldruckpegel (4 m): 72dB(A)
- Luftabgang: 1Zoll
- Länge: 1200mm
- Breite: 840mm
- Höhe: 1220mm
- Gewicht: 350kg

Sku : 12583