



Manuelle Sickenmaschine

Manuelle Sickenmaschine

Sickenmaschinen ermÄ¼glichen die Herstellung von Profilen aus Flach- oder Zylinderbleche – z.B. das EinprÄ¼gen von Vertiefungen (Sicken), die zur ErhÄ¼hung der Steifigkeit dienen und eine formschlÄ¼ssige LÄ¼ngsmontage von Rohren ermÄ¼glichen.

Das gewÄ¼nschte Profil wird mit Hilfe von PrÄ¼gewalzen in das Blech gedrÄ¼ckt. Die Walzen besitzen ein Positiv- und ein Negativprofil und sind rasch austauschbar.

Sickenmaschinen sind mit einem verstellbaren Tiefenanschlag ausgestattet. Das Flach- oder Zylinderblech wird bis zum Anschlag durchgesteckt, die Mitlaufwalze leicht angedrÄ¼ckt und die Antriebswalze in Bewegung gesetzt.

WÄ¼hrend das Blech mehrmals durch die Maschine lÄ¼uft, wird die Mitlaufwalze nach und nach zugestellt, um eine ausreichend starke Umformung (Sicken-, BÄ¼rdel- oder Einziehtiefe) zu erzielen.

Serienausstattung

- 5 Standardwalzen-Sets
- Mechanische Einstellvorrichtung
- Einstellbarer Tiefenanschlag
- Betriebsanleitung / CE

SonderzubehÄ¼r

- Spezialwalzen-Sets

Details

- Leichte, manuell bedienbare Sickenmaschinen
- Verarbeitbare Blechdicke bis 1,25 mm
- Einstellbarer, geschliffener Tiefenanschlag fÄ¼r prÄ¼zise BlechfÄ¼hrung
- Mitlaufwalze mit mechanischer Einstellvorrichtung
- Stabiler Gusseisenrahmen
- Nur 50 kg, ideal fÄ¼r Baustellenbetrieb
- Mit fÄ¼nf Standardwalzen-Sets
- Spezialwalzen-Sets als SonderzubehÄ¼r erhÄ¼ltlich

Technische Daten

- Max. Blechdicke: 1.25mm



- SchaftlÃ¤nge: 250mm
- Walzendurchmesser: 62mm
- Drehzahl: manuell
- LÃ¤nge: 600mm
- Breite: 350mm
- HÃ¶he: 550mm
- Gewicht: 50kg

Sku : 83171