



MACC Metall-BandsÄgmaschine SPECIAL 335 CSO

MACC Metall-BandsÄgmaschine SPECIAL 335 CSO

CSO- und M/S-GehrungsbandsÄgen Ä¼berzeugen durch hohe ProduktqualitÄt und sehr gute Leistungswerte. Einige Stichworte verdeutlichen ihre Klasse: Ideale Antrieb- und SÄgeraddimension, Kompaktgetriebe mit Ä¼ber fÄ¼r Dauerschmierung, verwindungssteifer SÄgerahmen mit Kegelrollenlagern, prÄzise einstellbare SÄgebandfÄ¼hrung, hohe Sicherheit durch Ä¼berwachung der SÄgebandspannung ...

BaugrÄ¼ßen und SchnittqualitÄt

CSO- bzw. M/S-Modelle bieten einen Schnittbereich von 300x170 mm bzw. 400x200 mm und verfÄ¼gen Ä¼ber zwei Schnittgeschwindigkeiten, 35/71 m/min bzw. 38/77 m/min. Ein Schnittgeschwindigkeitsregler fÄ¼r 20-90 m/min ist als SonderzubehÄ¼r erhÄltlich.

CSO-Modelle sind zur Anpassung des SÄgerahmenvorschubs (Absenkgeschwindigkeit) mit einer stufenlos einstellbaren Absenkautomatik ausgestattet.

Einsatzbeispiele

- Metallbau
- Maschinenbau
- GerÄtebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- BehÄlterbau
- Installateure
- KFZ-WerkstÄtten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Hochbau
- Tiefbau

Serienausstattung

- CSO bzw. M/S-Modell
- ABV Absenkautomatik mit Regelventil



- SSS Schnellspannschraubstock
- Schnellspannhebel
- Stangensperre mit Materialanschlag
- WSS Winkelschnellspanner
- Winkelskala
- Kompaktgetriebe mit Ä¼llung
- Zentrales Bedien- bzw. Steuerpanel
- ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus
- KÄ¼hlsystem mit Elektropumpe
- SÄ¼gebandrÄ¼der mit PrÄ¼zisionslagern
- SÄ¼geband-Spureinstellung
- SÄ¼gebandspanner
- SBÄ¼ SÄ¼gebandÄ¼berwachung Endausschalter
- SÄ¼gebandfÄ¼hrung vorne verstellbar
- Spannlager vorne/hinten einstellbar
- SpÄ¼neabstreifer und SpÄ¼nebÄ¼rste
- Greifschutz
- SÄ¼gebandschutz mit Endausschalter
- AutoOFF-Abschaltautomatik
- Not-Aus / NullspannungsauslÄ¼sung
- SÄ¼gerahmen mit Kegelrollenlagern
- Stahlblechsockel mit SpÄ¼newanne
- BandsÄ¼geblatt Bimetall Cobalt
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

SonderzubehÄ¼r

- Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min

Details

- Manuellvorschub – hÄ¼ndische Vorschubsteuerung mit ERGO-Bedienhebel, ideal fÄ¼r dÄ¼nnwandiges Material
- Stufenloser SÄ¼gerahmenvorschub – mit hydraulischer Absenkautomatik
- Rasches Spannen des Werkstoffs durch Voeinstellung der Spannbacke – Schnellspannschraubstock mit Handrad und Schnellspannhebel
- HÄ¼chste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt – mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung 45-0-60Ä¼ – mit Winkelschnellspanner und gut ablesbarer Winkelskala
- KrÄ¼ftiger SÄ¼gebandantrieb 750/1.100 W
- Laufruhig und langlebig – Kompaktgetriebe mit Ä¼bad fÄ¼r Dauerschmierung
- Zweistufenschaltung fÄ¼r Schnittgeschwindigkeiten 38 und 78 m/min
- Optimale SÄ¼gebandkÄ¼hlung – KÄ¼hlmittelkreislaufsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und RÄ¼cklaufilter, KÄ¼hlmittelbehÄ¼lter im Maschinensockel
- GleichmÄ¼ßiger SÄ¼gebandlauf – ideal dimensionierte SÄ¼gebandrÄ¼der mit PrÄ¼zisionlagern und Spureneinstellung
- Einfacher SÄ¼gebandwechsel, permanente Ä¼berwachung der SÄ¼gebandspannung mit stufenlos einstellbarem SÄ¼gebandspanner und Endausschalter SBÄ¼
- Enge, spielfreie SÄ¼gebandfÄ¼hrung – Spannlager vorne zum WerkstÄ¼ck verstellbar, prÄ¼zise einstellbare Spannlager mit Exzenterachse
- SpÄ¼neabstreifer und SpÄ¼nebÄ¼rste
- Betriebssicher – SÄ¼gebandschutz und SBÄ¼ mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF-Abschaltautoamtik bei SÄ¼geende, Not-Aus, NullspannungsauslÄ¼sung, CE-konform
- Play&Play-Ausstattung mit Ä¼llung und BandsÄ¼geblatt Bimetall Cobalt 27x0,9 mm

Technische Daten

- Rundrohr Schnittbereich bei 0Ä¼: Max. 260mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45Ä¼ rechtsgerichtete Gehrung: Max. 215mm



- Rundrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130mm
- Rundrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 225mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 250mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 200mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 130mm
- Vierkanrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 100mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 0°: Max. 220x330mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 160x210mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 60° rechtsgerichtete Gehrung: Max. 180x180mm
- Rechteckrohr Schnittbereich bei 45° linksgerichtete Gehrung: Max. 160x225mm
- Sägebandlänge: 3010mm
- Sägebandhöhe: 27mm
- Sägebandstärke: 0,9mm
- Schnittstärke: 1,2mm
- Schraubstocköffnung max.: 0 – 330mm
- Schnittwinkel: 45-0-60°
- Drehzahlstufen: 2
- Schnittgeschwindigkeit: 1: min. 38 / 2: max. 77m/min
- Sägebandantrieb Motorleistung: 750 / 1100W
- Kühlmittelpumpe Motorleistung: 60W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Einlaufhöhe: 965mm
- Länge: 1760mm
- Breite: 1265mm
- Höhe: 1985mm
- Gewicht: 365kg

Skus: 78507