



Kompressor Airstar 401/50

Kompressor Airstar 401/50

- Zweizylinder-Hochleistungsaggregate aus Grauguss für eine lange Lebensdauer
- Großes Lüfterrad und ein Kühlluftleitblech am Zylinder für optimale Kühlung des Verdichters
- Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet
- Nachkühler mit Kühllamellen sorgt für eine niedrige Behältereintrittstemperatur und so für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft
- Stabiler Riemengitterschutz aus Metall
- Anlaufkondensator und Anlaufentlastungsventil sichern einen leichten Anlauf bei 230 Volt-Modellen
- 400 Volt-Modelle serienmäßig mit Phasenwender für einfache manuelle Umkehrung der Drehrichtung
- Druckluftbehälter ausgestattet mit Sicherheitsventil, Behälterdruckmanometer und Kondensatablassventil
- Inklusive aller Sicherheitseinrichtungen
- Komplett anschlussfertig
- Filterdruckregler mit einem Manometer für geregelte und von Kondensat, Schmutz und Öl gereinigte Druckluft, zweites Manometer für Behälterdruck
- Zehn Jahre Garantie gegen Durchrostung auf pulverbeschichteten Druckluftbehälter
- Inklusive hochwertiger Composite-Sicherheitskupplung und hochwertigem CONDOR Druckschalter
- Flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz für lange Lebensdauer ohne Vibrationsbruch
- Ergonomischer Bügel, Gummihandgriff und Transportgriff am Druckluftbehälter für einen bequemen Transport
- Stabiles Lenkfahrwerk mit Feststellbremse in Verbindung mit großen, pannensicheren Laufrädern für einen komfortablen Transport
- **Nur in Österreich erhältlich!**

Technische Daten

- Länge ca. 860 mm
- Breite/Tiefe ca. 440 mm
- Höhe ca. 800 mm
- Gewicht netto ca. 57,5 kg
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 2,76 kW
- Abgabeleistung 2,2 kW
- Schalleistungspegel Lw 96 dB(A) nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)
- Verdichtersystem HOS
- Ansaugleistung ca. 365 L/min
- Füllleistung ca. 266 L/min
- Erläuterung Füllleistung – bei 6 bar Arbeitsdruck



- Verdichter Drehzahl 1360 U/min
- Anzahl der Zylinder 2
- Anzahl der Verdichtungsstufen 1
- Höchstdruck 10 bar
- Behälterinhalt 50 Liter

Ausstattung

- Qualitäts-Filterdruckregler
- Automatischer Druckschalter CONDOR
- Antriebsübertragung durch Keilriemen
- Werkstoff Druckluftleitung aus flexiblen Panzerschlauch mit Hitzeschutz
- Druckluftentnahme durch Eine Qualitäts-Sicherheits-Schnellkupplung
- Druckluftaufbereitung durch Filterdruckregler
- Kondensatableitung durch Ablassventil
- Druckluftbehälter ist pulverbeschichtet, 10 Jahre Garantie gegen Durchrostung
- Behälterbasis durch 2 Räder mit PU-Schaumbereifung und 2 Lenkrollen mit Feststellbremse

Sku : 2009410