



Faltbares Solarpanel SOLAR 220 â?? monokristallin

Faltbares Solarpanel SOLAR 220

- Faltbares Solarpanel
- Kompakt transportierbar
- Integrierte StützfüÃ?e für Bodenaufstellung im optimalen Winkel
- BefestigungsĶsen sowie Befestigungsschlaufen für horizontale und vertikale Montage, z.B. an Fahrzeugen (Wohnmobil), oder Geländer und sonstigen Konstruktionen
- Zwei LeistungsgrĶÄ?en für maximale Flexibilität
- Je zwei Paneele kombinierbar für höhere Ladeleistung
- Monokristallin

Technische Daten

- Leistung 220 W
- Abmessungen (zusammengeklappt) 655x520x35 mm
- StellflĤche (ausgeklappt) 2290x655x615 mm
- Kabellänge 5 m
- Gewicht 8,3 kg

Sku: 52953