



Faltbares Solarpanel SOLAR 100 DUO – monokristallin

Faltbares Solarpanel SOLAR 100 DUO

- Faltbares Solarpanel
- Kompakt transportierbar
- Integrierte StÄ¼tzfÄ¼Ä¼e fÄ¼r Bodenaufstellung im optimalen Winkel
- BefestigungsÄ¼sen sowie Befestigungsschlaufen fÄ¼r horizontale und vertikale Montage, z.B. an Fahrzeugen (Wohnmobil), oder GelÄ¼nder und sonstigen Konstruktionen
- Zwei LeistungsgrÄ¼Ä¼en fÄ¼r maximale FlexibilitÄ¼t
- Je zwei Paneele kombinierbar fÄ¼r hÄ¼here Ladeleistung
- Monokristallin

Technische Daten

- Leistung 200 W
- Abmessungen (zusammengeklappt) je Panel 415x370x35 mm
- StellflÄ¼che (ausgeklappt) je Panel 1670x415x440 mm
- KabellÄ¼nge 5 m

Skü : 52952