



Faltbares Solarpanel SOLAR 100 DUO ?? monokristallin

Faltbares Solarpanel SOLAR 100 DUO

- Faltbares Solarpanel
- Kompakt transportierbar
- Integrierte Stützfüße für Bodenaufstellung im optimalen Winkel
- Befestigungsschrauben sowie Befestigungsschlaufen für horizontale und vertikale Montage, z.B. an Fahrzeugen (Wohnmobil), oder Geländer und sonstigen Konstruktionen
- Zwei Leistungsgruppen für maximale Flexibilität
- Je zwei Paneele kombinierbar für höhere Ladeleistung
- Monokristallin

Technische Daten

- Leistung 200 W
- Abmessungen (zusammengeklappt) je Panel 415x370x35 mm
- Stellfläche (ausgeklappt) je Panel 1670x415x440 mm
- Kabellänge 5 m
- Gewicht 7 kg

Sku : 52952