



## Elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1200-24 E

### Elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1200-24 E

- Maschinenkopf von 0 bis 90 Grad schwenkbar
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden.
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk im Zubehör erhältlich

### Technische Details

- Gewindebohrungen bei 400 N/mm<sup>2</sup> M6 – M24
- Drehzahl max. 200 min<sup>-1</sup>
- Schalldruckpegel L<sub>p</sub> 73 dB(A)
- Schneidrichtung rechts/links
- Antrieb elektrisch
- Auslegerradius 1200 mm
- Winkelverstellung 0 – 90°
- Länge (Produkt) ca. 1400 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 100 mm
- Höhe (Produkt) ca. 700 mm
- Gewicht (Netto) ca. 40 kg
- Leistung Antriebsmotor 1,2 kW
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz

### Lieferumfang

- je 1 Gewindebohrfutter GT24 M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20, M22-24

**Skü** : 4450124