



Elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1100-16 E

Elektrische Gewindeschneidmaschine GS 1100-16 E

- Maschinenkopf von 0 bis 90 Grad schwenkbar
- Schnellwechseleinsatz mit Rutschkupplung für sicheres Gewindeschneiden ohne Bruchgefahr
- Rechts-Links-Lauf am Maschinenkopf wählbar
- Einstellung von Gewindegröße, Drehzahl, Steigung und Schneidtiefe über Touchscreen am Schwenkarm
- Manueller Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe stoppt die Spindel automatisch, Vor- und Rücklauf muss manuell aktiviert werden.
- Automatischer Modus: Nach Erreichen der eingestellten Schneidtiefe wechselt die Maschine automatisch vom Vor- in den Rücklauf – Ideal für das Gewindeschneiden von mehreren Sacklöchern
- Unterbau mit Aufspanntisch und Fahrwerk im Zubehör erhältlich

Technische Details

- Gewindebohrungen bei 400 N/mm² M3 – M16
- Drehzahl max. 312 min⁻¹
- Schalldruckpegel Lp 59 dB(A)
- Schneidrichtung rechts/links
- Antrieb elektrisch
- Auslegerradius 1100 mm
- Winkelverstellung 0 – 90°
- Länge (Produkt) ca. 930 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 60 mm
- Höhe (Produkt) ca. 520 mm
- Gewicht (Netto) ca. 25 kg
- Leistung Antriebsmotor 0,6 kW
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz

Lieferumfang

- je 1 Gewindebohrfutter GT12 M3, M4, M5-6, M8, M10, M12, M14, M16

Skü : 4450116