



## CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen

### CNC Bearbeitungszentrum 3-Achsen

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherpl\u00e4tze

#### Hohe Qualit\u00e4tsstandards

Die SINUMERIK 808D ADVANCED bringt Schwung in die Zerspantechnik, CNC-Technik vom Technologief\u00fchrer, gepaart mit einem revolution\u00e4ren Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 808D ADVANCED perfekt f\u00fcr den Einstieg in die CNC-Welt! Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 808 Steuerungen perfekt f\u00fcr den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

#### Optimiert f\u00fcr einfache Fr\u00e4sanwendungen

Dank technologiespezifischer Auspr\u00e4gungen sind die SINUMERIK 808 Steuerungen perfekt f\u00fcrs Fr\u00e4sen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 808 der optimale Partner f\u00fcr den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erkl\u00e4rt.

#### Optional erh\u00e4ltlich

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen f\u00fcr Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsst\u00e4tten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Pl\u00e4tze) erh\u00e4ltlich
- Programmierhandb\u00e4cher f\u00fcr Drehen und Fr\u00e4sen
- Trainingsunterlagen f\u00fcr Shopmill und Shopturn
- Steuerung SIEMENS 828D
- FANUC CNC-System
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Sp\u00e4nef\u00e4hrer
- 4. Achse (A-Achse)

#### Details

- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit geh\u00e4rteten und gegenbeschichteten Flachfr\u00e4hungen
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen – angetrieben durch kraftvolle Servomotoren f\u00fcr dynamischen



#### Vorschub

- Mechanischer Gewichtsausgleich unterstÄ¼tzt das prÄ¼zise Positionieren der Z-Achse – VerschleiÄ¼ von Spindel und FÄ¼hrung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-TeleskopabdeckungschÄ¼tzen FÄ¼hrungen und Kugelumlaufspindeln vor SpÄ¼nen und KÄ¼hlmittel
- Zum schnellen Einrichten der Maschine und zum manuellen Verfahren verfÄ¼gt die S400-CNC Ä¼ber ein elektronisches Handrad
- Inkl. 10/16-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, KÄ¼hlmitteleinrichtung, automatische Zentralschmierung, Bedienwerkzeug
- SIEMENS 808D, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus

#### Technische Daten

- Verfahrweg X-Achse: 400mm
- Verfahrweg Y-Achse: 240mm
- Verfahrweg Z-Achse: 400mm
- Tischabmessungen: 600 x 250mm
- Tischbelastbarkeit: 170kg
- T-Nuten, Anzahl: 3
- T-Nuten, Breite: 14mm
- T-Nuten, Abstand: 75mm
- Pinolenabstand Tisch: 60 – 460mm
- Ausladung: 325mm
- Drehzahlbereich: 60 – 6000UpM
- Spindelaufnahme: BT 30
- Eilgang X-Achse: 480000mm/s
- Eilgang Y-Achse: 480000mm/s
- Eilgang Z-Achse: 360000mm/s
- Arbeitsvorschub X-Achse: 2,5 – 3000mm/min
- Arbeitsvorschub Y-Achse: 2,5 – 3000mm/min
- Arbeitsvorschub Z-Achse : 2,5 – 3000mm/min
- Werkzeugwechselzeit: 1,75 – 5sec
- Positioniergenauigkeiten: Ä¼± 0,015mm
- Wiederholgenauigkeiten: 0.005mm
- Motorleistung: 3700W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Abmessungen: 1870x1520x2000mm
- Gewicht: 1450kg

**Sku :** 84010