



Brennholzspalter HSE 16-1100 Z

Brennholzspalter HSE 16-1100 Z

- Vertikale Ausführung zum Spalten von Kurz- und Meterholz
- Robuste und solide Bauweise
- Stoß- und kratzfest durch hochwertige Pulverbeschichtung
- Schnelle, werkzeuglose Spalthöheneinstellung
- Niedrige Bodenplatte für einfaches, ermüdungsarmes Beladen großer Stämme
- Phasenwender ausgerüstet
- Bequemer Transport mit Hand-Zugdeichsel durch serienmäßiges Fahrwerk mit großen Lufträdern und zusätzlichem Stützrad
- Platzsparende Lagerung durch einfach absenkbaren Zylinder
- Leistungsstarke Industrie-Hydraulikanlage
- Zwei-Hand-Sicherheitsschaltung
- Mit Spaltguthalterung

Technische Details

- Länge ca. 1050 mm
- Breite/Tiefe ca. 1700 mm
- Höhe ca. 2500 mm
- Gewicht ca. 244 kg
- Zapfwellendrehzahl 540 U/min
- Spaltkraft max. 15,3 t
- Zylinderhub max. 880 mm
- Spaltlänge min. 560 mm
- Spaltlänge max. 1100 mm
- Spaltgutdurchmesser min. 80 mm
- Spaltgutdurchmesser max. 300 mm
- Vorlaufgeschwindigkeit 4,6 – 14,2 cm/s
- Rücklaufgeschwindigkeit 6,4 cm/s
- Tankinhalt Hydraulik-Öl 18 l

Skü : 5981017