



Zyklonabsauggerät ZAA 1351

Zyklonabsauggerät ZAA 1351

- Effektive Zyklon-Technologie mit 2-Stufen Filtration
- Trennung von größeren Verunreinigungen im Abfallcontainer und feinem Staub im Kartuschenfilter
- Schauglas zum Kontrollieren des Füllstandes im Behälter
- Manuelle Filterabreinigung per Drehkurbel für gleichbleibend hohe Absaugleistung
- Flexibles rangieren durch Lenkrollen an der Absaugung und am Abfüllbehälter
- Einfaches Entleeren des fahrbaren Abfüllbehälters durch Schnellspanverschluss

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 1145 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 654 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1830 mm
- Gewicht (Netto) ca. 82 kg
- Spänesammelvolumen 118 l
- Nennweite außen Absaugstutzen Eingang 1 x 150, 2 x 100 mm
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 2,2 kW
- Abgabeleistung 1,6 kW
- Filterfläche 3,5 m²
- Filterabreinigung manuell
- Schalldruckpegel max. 80 dB(A)
- Nennvolumenstrom 1325 m³/h

Lieferumfang

- Filterkartusche

Skü : 5924134