



ZINK-Schweißdraht (1.5112/SG2TI)

ZINK-Schweißdraht (1.5112/SG2TI)

Zinkblech-Schweißdraht 1.5112 für verzinkte und angerostete Werkstücke

Spezial-Schweißdraht für verzinkte Bleche und Werkstücke, ideal für Autowerkstätten, Karosserie- und Maschinenbaubetriebe.

Schweißt ohne Vorbehandlung durch Zink, Anstriche und angerostete Oberflächen. Mit Titan für die Bindung von Eisenoxiden, kaum Porenbildung, hohe Gewertergebnisse und Alterungsbeständigkeit.

Leichte Verschweißbarkeit, geringe Spritzerverluste. Betriebstemperatur -10 °C bis 450 °C.

MIG/MAG-Verarbeitung unter Mischgas M 21 & M 33, CO₂.

Norm-Schweißdrahtrollen 5 / 15 kg für MIG/MAG-Schweißgeräte, Schweißdraht-Ø 0,8 / 1,0 mm.

Normbezeichnung EN 440 – G3 Si1

Werkstoffnummer 1.5112

Zulassungen TÜV, DB, CE

Stromart MIG/MAG Gleichstrom Pluspol (= +)

Werkstoffe: S 185 – 355, HI, HII

Technische Daten

- Durchmesser: 200mm
- Pro Spule: 5kg
- SG: sonstige

Skus : 54190