



ZINK-SchweiÃ?draht (1.5112/SG2TI)

ZINK-SchweiÃ?draht (1.5112/SG2TI)

Zinkblech-SchweiÃ?draht 1.5112 fÄ¼r verzinkte und angerostete WerkstÄ¼cke

Spezial-SchweiÃ?draht fÄ¼r verzinkte Bleche und WerkstÄ¼cke, ideal fÄ¼r AutowerkstÄ¼tten, Karosserie- und Maschinenbaubetriebe.

SchweiÃ?t ohne Vorbehandlung durch Zink, Anstriche und angerostete OberflÄ¼chen. Mit Titan fÄ¼r die Bindung von Eisenoxiden, kaum Porenbildung, hohe GÄ¼tewerte und AlterungsbestÄ¼ndigkeit.

Leichte VerschweiÃ?barkeit, geringe Spritzerverluste. Betriebstemperatur -10 Ä°C bis 450 Ä°C.

MIG/MAG-Verarbeitung unter Mischgas M 21 & M 33, CO₂.

Norm-SchweiÃ?drahtrollen 5 / 15 kg fÄ¼r MIG/MAG-SchweiÃ?gerÄ¼te, SchweiÃ?draht-Ä¼ 0,8 / 1,0 mm.

Normbezeichnung EN 440 – G3 Si1

Werkstoffnummer 1.5112

Zulassungen TÄ¼V, DB, CE

Stromart MIG/MAG Gleichstrom Pluspol (= +)

Werkstoffe: S 185 – 355, HI, HII

Technische Daten

- Durchmesser: 300mm
- Pro Spule: 15kg
- SG: sonstige

Skü : 54195