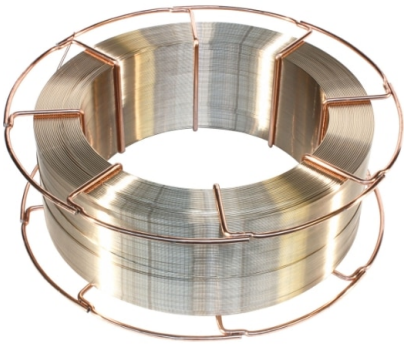

ZINK-SchweiÃ?draht (1.5112/SG2TI)

ZINK-SchweiÃ?draht (1.5112/SG2TI)

Zinkblech-SchweiÃ?draht 1.5112 fÃ¼r verzinkte und angerostete WerkstÃ¼cke

Spezial-SchweiÃ?draht fÃ¼r verzinkte Bleche und WerkstÃ¼cke, ideal fÃ¼r AutowerkstÃ¤tten, Karosserie- und Maschinenbaubetriebe.

SchweiÃ?t ohne Vorbehandlung durch Zink, Anstriche und angerostete OberflÃ¤chen. Mit Titan fÃ¼r die Bindung von Eisenoxiden, kaum Porenbildung, hohe GÃ¼tewerte und AlterungsbestÃ¤ndigkeit.

Leichte VerschweiÃ?barkeit, geringe Spritzerverluste. Betriebstemperatur -10 Â°C bis 450 Â°C.
MIG/MAG-Verarbeitung unter Mischgas M 21 & M 33, CO2.
Norm-SchweiÃ?drahtrollen 5 / 15 kg fÃ¼r MIG/MAG-SchweiÃ?gerÃ¤te, SchweiÃ?draht-Ã? 0,8 / 1,0 mm.
Normbezeichnung EN 440 â?? G3 Si1
Werkstoffnummer1.5112
Zulassungen TÃ?V, DB, CE
Stromart MIG/MAG Gleichstrom Pluspol (= +)
Werkstoffe: S 185 â?? 355, HI, HII

Technische Daten

- Durchmesser: 300mm
- Pro Spule: 15kg
- SG: sonstige

Sku : 54192