



Wolfram-Elektrode Type 'E-WC 20', 'grau'

Wolfram-Elektrode Type 'E-WC 20', 'grau'

Wolframelektroden – mit Ausnahme von Reinelektroden sind mit Oxidzusätzen dotiert, um ein leichtes Zünden des Lichbogens zu erreichen und die Strom- und Temperaturbelastbarkeit zu erhöhen. Als Ersatz für die noch häufig verwendeten, schwach radioaktiven Elektroden auf Thoriumbasis werden strahlungsfreie Elektroden mit Cerdioxid, Lanthanoxid und Mischoxid empfohlen.WIG-Wolfram – Elektroden WC 20 Kennfarbe grau, 2 % Cerdioxid – Stromart DC/AC. Strahlungsfreie Standardelektrode für das Gleichstromschweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer, Siliziumbronze, Titan und Nickel. Gutes Zündverhalten, sehr gute Lichtbogenstabilität, hohe Belastbarkeit und Standzeit.

Technische Daten

Kennfarbe: grauTyp: WC20

• Abmessungen: 3,2x175mm

• Zusatzoxid: Cerdioxid 1,80 – 2,20%

Stromart: DC II / AC I

Werkstoff: B

• Zündeigenschaften: I

Lichtbogen: IIBelastbarkeit: IIStandzeit: II

Sku: 59609