



## WIG-/TIG DC-Schweißinverter DD 2050M P/PFC/MV 'Multi Line' ECO-SET-G

### WIG-/TIG DC-Schweißinverter DD 2050M P/PFC/MV 'Multi Line' ECO-SET-G

Tragbare WIG-/TIG Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Gleichstrom (DC) Schweißen von Stahl, Edelstahl und Kupfer. Umschaltbar zwischen MMA-/E-Hand-Schweißen, HF-WIG-Schweißen mit berührungsloser Hochfrequenzzündung und LIFT-WIG-Schweißen (ohne HF).

#### Serienausstattung

- 4 m WIG-Schlauchpaket SRC 26/4 m – HF U/D (3DT) inkl. UP/DOWN
- Stromregelung am Handgriff, gasgekühlt / Stecker Ø 13 mm, 35/50 mm<sup>2</sup>
- 3 m Massekabel 25 mm<sup>2</sup> / Stecker Ø 13mm, 35/50 mm<sup>2</sup>
- 4 m Elektrodenhalter-Schweißkabel 25 mm<sup>2</sup> / Stecker Ø 13 mm, 35/50 mm<sup>2</sup>
- 2,5 m Gasschlauch für Argon inkl. Quick Fit Schnellverbinder DN5
- 1 Druckregler für Argon, 0-12 lt./min. inkl. Quick Fit Kupplung DN5
- 19 teiliges WIG-Erstausrüstungsset
- 1 Paar WIG-Schweißhandschuhe Gr. 9,5/XL

#### Details

- Geeignet für Produktions-/Reparatur-/Instandhaltungs-/Montagebetriebe sowie Pipeline-/Metall-/Geländer-/Maschinen-/Anlagen- und Behälterbau
- Digitale Anzeige für Schweißstrom (A) und Sonderfunktionen
- Einstellmöglichkeit des kompletten WIG-Zyklus inkl. Punktschweiß-/Puls-/2-Takt /4-Takt und Repeat-Function
- UP/DOWN Stromregelung am WIG-Schlauchpaket mittels Drucktaster +/- 20A, optional auch stufenlos 0-max. Ampere über Poti
- Die Pulsfrequenz ist von 0,5 -200 Hz und die Balance von 5-95% einstellbar, dies ermöglicht eine bessere Schweißbadkontrolle, reduzierte Wärmeinbringung oder tieferen Einbrand
- PFC-TECHNOLOGIE (nur DD 2050M P/PFC/MV): Gewährleistet einen stabilen Schweißprozess auch bei schwankender Netzspannung, ermöglicht den Betrieb mit Stromerzeugern und langen Verlängerungskabeln ohne negativer Auswirkung auf den Schweißlichtbogen
- MULTIVOLTAGE (nur DD 2050M P/PFC/MV): Bauweise sorgt für breite Einsatzmöglichkeit auch im Ausland
- Energiesparend, geringe Leerlaufspannung, thermisch gesteuerter Lüfter
- Der hohe Wirkungsgrad erfüllt die strengen EU-Normen für die umweltgerechte Bauweise
- HOT START+ (regelbar 0-100%): Zündstromerhöhung sorgt für bessere Lichtbogenzündung
- ARC FORCE+ (regelbar 0-100%): Schweißstromerhöhung bei zu enger Annäherung an das Werkstück um ein Festkleben der Stabelektrode zu verhindern sowie gleichmäßigeres Schweißen und tieferen Einbrand zu erzielen
- ANTI STICK: Automatische Schweißstromreduzierung bei Festkleben der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter Lösen zu können
- JOB Funktion: 10 Schweißprogramme speicherbar



- GEN POWER: Betrieb mittels spannungsregulierten Stromgenerator möglich
- EXTENSION: Verwendbar mit bis zu 100m Verlängerungskabel (3 x 2,5 mm<sup>2</sup> bzw. 5 x 2,5 mm<sup>2</sup>)

## Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser: 230V: WIG 1,0-3,2 mm / MMA 1,6-5,0 mm : 110V: WIG 1,0-2,4 mm / MMA 1,6-3,2 mm
- Schweißstrom-Einstellbereich: 230 V: WIG/MMA 5-200 A : 110V: MMA/WIG 5-130 A
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: 230 V: WIG 100 % / 145 A : MMA 100 % / 135 A : 110V: WIG 100 % / 125 A : MMA 100 % / 105 A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: 230 V: WIG 50 / 200 % / A : MMA 30 / 200 % / A : 110V: WIG 90 / 130 % / A : MMA 60 / 130% / A
- Leerlaufspannung: 66 V
- Netzanschluss / Phasen: 230 / 1 V / ~ : 110 / 1 V / ~
- Netzstromtoleranz: 230 V: +15 / -60 % : 110 V: +150 / -15%
- Netzabsicherung träge: 230 V: WIG/MMA 16 / 32 AT : 110V: WIG/MMA 32 / 63 AT
- Schutzart (IP): IP23
- Wirkungsgrad / Effizienz: 85%
- Leistungsaufnahme im Leerlauf: 230 V: 18,6 W / 110V: 19,1 W
- Aufnahmeleistung I<sub>1</sub> max. / I<sub>1</sub> eff.: 230 V: WIG 21 / 14,8 A MMA 32 / 17,5 A : 110 V: WIG 25,5 / 24,2 A MMA 39 / 30,2 A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13 / 25 Ø / mm<sup>2</sup>
- Anschlussstecker: Schuko 16 A
- Breite: 520 mm
- Tiefe: 150 mm
- Höhe: 310 mm
- Gewicht: 10,2 kg

**Sku :** 15041