



WIG-/TIG DC-Schweißinverter DD 2560T P

WIG-/TIG DC-Schweißinverter DD 2560T P

Tragbare WIG-/TIG Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Gleichstrom (DC) Schweißen von Stahl, Edelstahl und Kupfer. Umschaltbar zwischen MMA-/E-Hand-Schweißen, HF-WIG-Schweißen mit berührungsloser Hochfrequenzzündung und LIFT-WIG-Schweißen (ohne HF).

Weitere Details

- Geeignet für Produktions-/Reparatur-/Instandhaltungs-/Montagebetriebe sowie Pipeline-/Metall-/Geländer-/Maschinen-/Anlagen- und Behälterbau
- Digitale Anzeige für Schweißstrom (A) und Sonderfunktionen
- Einstellmöglichkeit des kompletten WIG-Zyklus inkl. Punktschweiß-/Puls-/2-Takt /4-Takt und Repeat-Function
- UP/DOWN Stromregelung am WIG-Schlauchpaket mittels Drucktaster +/- 20A, optional auch stufenlos 0-max. Ampere über Poti
- Die Pulsfrequenz ist von 0,5 -200 Hz und die Balance von 5-95% einstellbar, dies ermöglicht eine bessere Schweißbadkontrolle, reduzierte Wärmeeinbringung oder tieferen Einbrand
- PFC-TECHNOLOGIE (nur DD 2050M P/PFC/MV): Gewährleistet einen stabilen Schweißprozess auch bei schwankender Netzspannung, ermöglicht den Betrieb mit Stromerzeugern und langen Verlängerungskabeln ohne negativer Auswirkung auf den Schweißlichtbogen
- MULTIVOLTAGE (nur DD 2050M P/PFC/MV): Bauweise sorgt für breite Einsatzmöglichkeit auch im Ausland
- Energiesparend, geringe Leerlaufspannung, thermisch gesteuerter Lüfter
- Der hohe Wirkungsgrad erfüllt die strengen EU-Normen für die umweltgerechte Bauweise
- HOT START+ (regelbar 0-100%): Zündstromerhöhung sorgt für bessere Lichtbogenzündung
- ARC FORCE+ (regelbar 0-100%): Schweißstromerhöhung bei zu enger Annäherung an das Werkstück um ein Festkleben der Stabelektrode zu verhindern sowie gleichmäßigeres Schweißen und tieferen Einbrand zu erzielen
- ANTI STICK: Automatische Schweißstromreduzierung bei Festkleben der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter Lösen zu können
- JOB Funktion: 10 Schweißprogramme speicherbar
- GEN POWER: Betrieb mittels spannungsregulierten Stromgenerator möglich
- EXTENSION: Verwendbar mit bis zu 100m Verlängerungskabel (3 x 2,5 mm² bzw. 5 x 2,5 mm²)

Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser: WIG 1,0-3,2mm / MMA 1,6-5,0mmmm
- Schweißstrom-Einstellbereich: WIG/MMA: 5-250A
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: WIG/MMA: 100 / 195A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: WIG/MMA: 60 / 250% / A
- Leerlaufspannung: 73V
- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~
- Netzstromtoleranz: +10 / -10%



- Netzabsicherung träge: 16AT
- Schutzart (IP): IP23
- Wirkungsgrad / Effizienz: 80%
- Leistungsaufnahme im Leerlauf: 39W
- Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.: WIG 14 / 11 A : MMA 18 / 14A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13 / 35Ø / mm²
- Anschlussstecker: CEE 16 A
- Breite: 510 mm
- Tiefe: 190 mm
- Höhe: 365 mm
- Gewicht: 12.6 kg

Skü : 15045