



WIG-/TIG AC/DC-Schweißinverter AD 3260T P ECO-SET-W

WIG-/TIG AC/DC-Schweißinverter AD 3260T P ECO-SET-W

Fahrbarer WIG-/TIG Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Wechselstrom (AC) und Gleichstrom (DC) Schweißen von Aluminium, Stahl, Edelstahl und Kupfer. Umschaltbar zwischen HF-WIG-Schweißen mit berührungsloser Hochfrequenzzündung, LIFT-WIG-Schweißen (ohne HF) und MMA-/E-Hand-Schweißen. Erhältlich als ECO-SET-W = Wassergekühlte Variante inkl. Transportwagen.

Flexible Einsatzmöglichkeit durch verschiedene Wellenformen je nach Aufgabenstellung

AC-Rechteckwelle

- Hohe Lichtbogenstabilität
- Starker Einbrand
- Gute Reinigungswirkung
- Effizienter Wärmeeinsatz
- Ideal für dickere ALU-Teile, hohe Schweißgeschwindigkeit

AC-Sinuswelle (gängigste Wellenform)

- Weicher & leister Lichtbogen
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung
- Geringe Belastung der Elektrode
- Ideal für dünnwandiges Aluminium, optisch hochwertige Nähte, manuelles Schweißen mit Fokus auf Nahtoptik

AC-Dreieckwelle

- Sehr geringe Wärmeeinbringung
- Feinsteuerung der Lichtbogenenergie
- Geringe Verformung
- Ideal für dünnwandige Materialien, Arbeiten mit minimaler Wärmeeinbringung (zB. bei Präzisionsbauteilen)

Serienausstattung

- AD 3240T P
- MK2-MEDI
- T4000H
- Kühlflüssigkeit
- WIG-Schlauchpaket SRC 18/4 m – HF-U/D (3DT)
- Massekabel 50 mm²/3 m
- E-Hand Schweißkabel 50 mm²/4 m



- Gasschlauch 2,5 m
- Druckregler „MAXY + QUICK FIT“
- 5-Finger-Schweißerhandschuh

Details

- Geeignet für Produktions- & Stahlbaubetriebe, Metall-, Geländer- & Portalbau, Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau, Serien- & Lohnfertigung
- AC-DC Wechselstrom-/Gleichstrom- Schweißinverter mit MMA/E-Hand, HF-WIG & LIFT-WIG Funktion zum Schweißen von Stahl, CrNi, Kupfer, Aluminium
- Digitale Anzeige für Schweißstrom (A) und Sonderfunktionen
- 320 Ampere max. Schweißstrom
- 60% Einschaltdauer bei max. Schweißstrom, stufenlos regelbar
- Three-Phase 3~400V, konform mit ÖKO-Design Richtlinie da Energieeffizienz > 85% bzw. > 80%, inkl. thermisch gesteuertem Lüfter
- Puls Schweißen ermöglicht bessere Schweißbadkontrolle, reduzierte Wärmeeinbringung und tieferen Einbrand, Pulsfrequenz (0,5 -999 Hz) und Pulsweite (5-95%) einstellbar, weiters kann man über die AC Balance (+/-5) und die AC Frequenz (50-250 Hz) die Reinigungswirkung und Lichtbogenkonzentration beim ALU Schweißen beeinflussen
- Einstellmöglichkeit des kompletten WIG-Zyklus inkl. Punktschweiß-/Puls-/2-Takt-, 4-Takt- & Repeat-Funktion
- Auswahl von DC Gleichstrom, AC Rechteck-, AC-Sinus- & AC-Dreieck-Wellenform
- Energiesparend mit intelligent gesteuertem Lüfter
- UP/DOWN Stromregelung am WIG-Schlauchpaket mittels Drucktaster +/- 20A, optional auch stufenlos 0-max. Ampere über Poti möglich
- Im MMA/E-Hand Modus: HOT START = Zündstromerhöhung (0-100%) und ARC FORCE = Tropfenablässe/Lichtbogenregelung (0-100%) einstellbar, ANTI STICK Funktion voreingestellt, dient zur Schweißstromreduktion beim Anhaften der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter lösen zu können
- JOB Funktion: 9 Schweißprogramme speicherbar
- Weiters kann man über die AC Balance (+/-5) und die AC Frequenz (50-250 Hz) die Reinigungswirkungswirkung und Lichtbogenkonzentration beim Alu Schweißen beeinflussen
- ANTI STICK: Automatische Schweißstromreduzierung bei Festkleben der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter Lösen zu können
- Der hohe Wirkungsgrad erfüllt die strengen EU-Normen für die umweltgerechte Bauweise

Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser WIG: 1,0-4,0 / MMA: 1,6-6,0 mm
- Schweißstrom-Einstellbereich WIG: 10-320 / MMA: 10-320 A
- 100 % Einschaltdauer (10 min bei 40 °C) bei Schweißstrom WIG: 100/250 / MMA: 100/250 A
- Einschaltdauer (10 min bei 40°C) bei max. Schweißstrom WIG: 60/320 / MMA: 60/320 % / A
- Netzanschluss / Phasen 400/~3 V / ~
- Netzstromtoleranz +10/-10 %
- Netzabsicherung träge 32 AT
- Schutzart (IP) IP23
- Wirkungsgrad / Effizienz 85 %
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt 13/50 Ø / mm²
- Anschlussstecker CEE 32 A
- Breite 1210 mm
- Tiefe 510 mm
- Höhe 1050 mm
- Gewicht 78 kg

Sku : 15076