



WIG-/TIG AC/DC-Schweißinverter AD 2540T P ECO-SET-W

Tragbare WIG-/TIG Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Wechselstrom (AC) und Gleichstrom (DC) Schweißen von Aluminium, Stahl, Edelstahl und Kupfer. Umschaltbar zwischen HF-WIG-Schweißen mit berührungsloser Hochfrequenzzündung, LIFT-WIG-Schweißen (ohne HF) und MMA-/E-Hand-Schweißen. Erhältlich als ECO-SET-G = Gasgekühlte Variante, ECO-SET-W = Wassergekühlte Variante inkl. Transportwagen.

Serienausstattung

- AD 2540T P
- WK5-MINI
- T2000V
- Kühlmittelflüssigkeit BTC-20 NF
- WIG-Schlauchpaket SRC 18/4 m – HF- U/D (3DT)
- Massekabel 25 mm²/3 m
- E-Hand Schweißkabel 25 mm²/4 m
- Gasschlauch 2,5 m
- Druckregler 'MINI + QUICK FIT'
- 5-Finger-Schweißerhandschuh

Details

- Geeignet für Reparatur- & Montagebereich, Pipeline- & Rohrleitungsbau, Metall-, Geländerbau, Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau, Hobby Heimwerker sowie Stahl, CrNi, Kupfer, Aluminium
- AC-DC Wechselstrom-/Gleichstrom- Schweißinverter mit MMA/E-Hand, HF-WIG & LIFT-WIG Funktion
- Digitale Anzeige für Schweißstrom (A) und Sonderfunktionen
- 250 Ampere max. Schweißstrom
- 40% Einschaltdauer bei max. Schweißstrom, stufenlos regelbar
- Three-Phase 3~400V, konform mit ÖKO-Design Richtlinie da Energieeffizienz > 85% bzw. > 80%, inkl. thermisch gesteuertem Lüfter
- Puls Schweißen ermöglicht bessere Schweißbadkontrolle, reduzierte Wärmeeinbringung und tieferen Einbrand, Pulsfrequenz (0,5 -999 Hz) und Pulsweite (5-95%) einstellbar, weiters kann man über die AC Balance (+/-5) und die AC Frequenz (50-250 Hz) die Reinigungswirkung und Lichtbogenkonzentration beim ALU Schweißen beeinflussen
- Einstellmöglichkeit des kompletten WIG-Zyklus inkl. Punktschweiß-/Puls-/2-Takt-, 4-Takt- & Repeat-Funktion
- Auswahl von DC Gleichstrom, AC Rechteck-Wellenform, AC Sinus-Wellenform
- Energiesparend, geringe Leerlaufspannung, thermisch gesteuerter Lüfter
- UP/DOWN Stromregelung am WIG-Schlauchpaket mittels Drucktaster +/- 20A, optional auch stufenlos 0-max. Ampere über Poti möglich



- Im MMA/E-Hand Modus: HOT START = Zündstromerhöhung (0-100%) und ARC FORCE = Tropfenablöse/Lichtbogenregelung (0-100%) einstellbar, ANTI STICK Funktion voreingestellt, dient zur Schweißstromreduktion beim Anhaften der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter lösen zu können
- JOB Funktion: 9 Schweißprogramme speicherbar
- Weiters kann man über die AC Balance (+/-5) und die AC Frequenz (50-250 Hz) die Reinigungswirkungswirkung und Lichtbogenkonzentration beim Alu Schweißen beeinflussen
- ANTI STICK: Automatische Schweißstromreduzierung bei Festkleben der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter Lösen zu können
- GEN POWER: Betrieb mittels spannungsregulierten Stromgenerator möglich
- Der hohe Wirkungsgrad erfüllt die strengen EU-Normen für die umweltgerechte Bauweise

Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser WIG 1,0-4,0 mm | MMA 1,6-5,0 mm
- Schweißstrom-Einstellbereich WIG 10 – 250 A | MMA 10-250 A
- 100 % Einschaltzeit (10 min bei 40 °C) bei Schweißstrom WIG 100 / 158 | MMA 100 / 158 A
- 60 % Einschaltzeit (10 min bei 20°C) bei Schweißstrom WIG 60 / 204 | MMA 60 / 204 A
- Einschaltzeit (10 min bei 40°C) bei max. Schweißstrom WIG 40 / 250 | MMA 40 / 250 % / A
- Netzanschluss / Phasen 400/3 V / ~
- Netzstromtoleranz +10 / -10 %
- Netzabsicherung träge WIG 16 / MMA 16 AT
- Schutzart (IP) IP21S
- Wirkungsgrad / Effizienz 85 %
- Leistungsaufnahme im Leerlauf 39 W
- Aufnahmleistung I1 max. / I1 eff. WIG 12,5 / 7,9 | MMA 15 / 9,5 A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt 13 / 25 Ø / mm²
- Anschlussstecker CEE 16 A
- Breite 610 mm
- Tiefe 190 mm
- Höhe 375 mm
- Gewicht 15,5 kg

Sku : 15067