



## WIG-/TIG AC/DC-Schweißinverter AD 2060M P/PFC/MV

### WIG-/TIG AC/DC-Schweißinverter AD 2060M P/PFC/MV

Tragbare WIG-/TIG Schweißinverter mit moderner IGBT-Bauweise zum Wechselstrom (AC) und Gleichstrom (DC) Schweißen von Aluminium, Stahl, Edelstahl und Kupfer. Umschaltbar zwischen HF-WIG-Schweißen mit berührungsloser Hochfrequenzzündung, LIFT-WIG-Schweißen (ohne HF) und MMA-/E-Hand-Schweißen. Erhältlich als ECO-SET-G = Gasgekühlte Variante, ECO-SET-W = Wassergekühlte Variante inkl. Transportwagen.

#### Weitere Details

- Geeignet für Produktions-/Reparatur-/Instandhaltungs-/Montagebetriebe sowie Pipeline-/Metall-/ Geländer-/Maschinen-/Anlagen- und Behälterbau
- Digitale Anzeige für Schweißstrom (A) und Sonderfunktionen
- Einstellmöglichkeit des kompletten WIG-Zyklus inkl. Punktschweiß-/Puls-/2-Takt /4-Takt und Repeat-Funktion
- Auswahl von DC Gleichstrom, AC Rechteck-Wellenform, AC Sinus-Wellenform
- UP/DOWN Stromregelung am WIG-Schlauchpaket mittels Drucktaster +/- 20A, optional auch stufenlos 0-max. Ampere über Poti
- Die Pulsfrequenz ist von 0,3 -999 Hz und die Balance von 5-95% einstellbar, dies ermöglicht eine bessere Schweißbadkontrolle, reduzierte Wärmeeinbringung oder tieferen Einbrand
- Weiters kann man über die AC Balance (+/-5) und die AC Frequenz (50-250 Hz) die Reinigungswirkung und Lichtbogenkonzentration beim Alu Schweißen beeinflussen
- PFC-TECHNOLOGIE (Power Factor Correction): Gewährleistet einen stabilen Schweißprozess auch bei schwankender Netzspannung ohne negativer Auswirkung auf den Schweißlichtbogen
- MULTIVOLTAGE: Bauweise sorgt für breite Einsatzmöglichkeit auch im Ausland
- Energiesparend, geringe Leerlaufspannung, thermisch gesteuerter Lüfter
- Der hohe Wirkungsgrad erfüllt die strengen EU-Normen für die umweltgerechte Bauweise
- HOT START+ (regelbar 0-100%): Zündstromerhöhung sorgt für bessere Lichtbogenzündung
- ARC FORCE+ (regelbar 0-100%): Schweißstromerhöhung bei zu enger Annäherung an das Werkstück um ein Festkleben der Stabelektrode zu verhindern sowie gleichmäßigeres Schweißen und tieferen Einbrand
- ANTI STICK: Automatische Schweißstromreduzierung bei Festkleben der Elektrode um ein Ausglühen zu verhindern und diese leichter Lösen zu können
- JOB Funktion: 9 Schweißprogramme speicherbar
- GEN POWER: Betrieb mittels spannungsregulierten Stromgenerator möglich
- EXTENSION: Verwendbar mit bis zu 100m Verlängerungskabel (3 x 2,5 mm<sup>2</sup>)

#### Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser: 230V: WIG 1,0-4,0mm / MMA 1,6-5,0mm : 110V: WIG 1,0-3,2mm / MMA 1,6-3,2mm
- Schweißstrom-Einstellbereich: 230V: WIG 5-200 A / MMA 5-200 A : 110V: WIG 5-160 A / MMA 5-130 AA



- 100 % Einschaltzeit (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: 230V: WIG 100 / 155 % / A / MMA 100 / 110 % / A : 110V: WIG 100 / 125 % / A / MMA 100 / 105A
- Einschaltzeit (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: 230V: WIG 60 / 200 % / A / MMA 35 / 200 % / A : 110V: WIG 90 / 130 % / A / MMA 60 / 130% / A
- Leerlaufspannung: 67 V
- Netzanschluss / Phasen: 230V: 230 / 1 V/~ : 110V: 110 / 1V / ~
- Netzstromtoleranz: 230V: +15 / -60 % : 110V: +150/-15%
- Netzabsicherung träge: 230V: WIG/MMA 16/32 AT : 110V: WIG/MMA 32/63 ATAT
- Schutzart (IP): IP23
- Wirkungsgrad / Effizienz: 85%
- Leistungsaufnahme im Leerlauf: 230V: 42,6 W : 110V: 43,9 WW
- Aufnahmefähigkeit I1 max. / I1 eff.: 230V: WIG 21 / 16 A / MMA 32 / 19 A : 110V: WIG 32 / 25 A / MMA 40 / 22 AA
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13 / 25Ø / mm<sup>2</sup>
- Anschlussstecker: Schuko 16 A
- Breite: 610 mm
- Tiefe: 190 mm
- Höhe: 375 mm
- Gewicht: 15.5 kg

**Sku :** 15060