



## Wasserkühleinheit GRV 12, 230 V./50 Hz., Art. 1683

### Wasserkühleinheit GRV 12, 230 V./50 Hz., Art. 1683

#### Einsatzbeispiele

- Produktions-, Reparatur- & Montagebetriebe
- Pipeline- & Rohrleitungsbau
- Metall-, Geländerbau
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau

#### Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer
- Aluminium

#### Details

- WIG SYNERGY für rasche und korrekte Einstellung
- Automatische Parametrierung und Elektrodenanzeige nach Eingabe von Werkstoff, Dicke und Schweißposition
- WIG CYCLE – Vollständige Schweißzyklus-Kontrolle
- Exzellente Einstell- und Steuerbarkeit alle Schweißparameter
- WIG WAVE – Auswahl von 9 AC-Wellenformkombinationen
- Optimale Einstellung der Einbrandtiefe und Reinigungswirkung

#### Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser: WIG 1,6 – 4,0 / MMA 1,6 – 5,0mm
- Schweißstrom-Einstellbereich: WIG 5 – 260 / MMA 10 – 210A
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: WIG 230 / MMA 190A
- Einschaltdauer (10 min bei 40°C) bei Schweißstrom: WIG 240 / MMA 200A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: WIG 40/260 / MMA 40/210% / A
- Leerlaufspannung: 57V
- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~
- Netzfrequenz: 50Hz
- Netzstromtoleranz: ± 10%
- Netzabsicherung träge: 10AT
- Thermischer Überlastschutz: Ja
- Isolationsklasse: H
- Schutzart (IP): 23



- Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.: WIG 9,5/8,4 / MMA 10,5/9,4A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13 / 35Ø / mm<sup>2</sup>
- Anschlussstecker: EURO CEE 16 A
- Breite: 705mm
- Tiefe: 1060mm
- Höhe: 975mm
- Gewicht: 65kg

**Sku :** 55910