



UntertischkappsÄ¼ge UTKS 500 PRO

UntertischkappsÄ¼ge UTKS 500 PRO

- Robuste StahlschweiÄ¼konstruktion
- WerkstÄ¼ck wird automatisch bei jedem Schnitt durch SÄ¼geblattabdeckung fixiert
- Das SÄ¼geblatt wird Ä¼ber einen Pneumatikzylinder nach oben verfahren und taucht nach jedem Schnitt wieder in den MaschinenKÄ¼rper ab
- SÄ¼geblattvorschub stufenlos Ä¼ber Stellschraube an der Maschinenvorderseite regelbar
- Effektiver SpÄ¼ne- und Eingreifschutz aus Plexiglas
- Hohe Bediensicherheit durch Zweihand-Schaltung
- StandardmÄ¼Ä¼ig mit 1m Rollenbahn links und rechts von der Maschine, sowie Materialanschlag mit Skala
- SÄ¼geblattwechsel erfolgt Ä¼ber groÄ¼e SeitentÄ¼re

Technische Details

- SÄ¼geblattzahl(en) 3000 min⁻¹
- SÄ¼geblattdurchmesser 500 mm
- SÄ¼geblattbohrung 30 mm
- SÄ¼geblattdicke 4 mm
- Gehrungswinkel: nein
- Absaugstutzen Durchmesser 125 mm
- Schalldruckpegel 89 dB(A)
- LÄ¼nge (Produkt) ca. 3000 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 1600 mm
- HÄ¼he (Produkt) ca. 1500 mm
- Gewicht (Netto) ca. 700 kg
- Leistung Antriebsmotor 6 kW
- Motor Drehzahl 2900 min⁻¹
- Gesamt Stromaufnahme 15,5 A
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 - 60 Hz
- EMV-Klasse A
- Luftbedarf ca. 33 l/min
- Pneumatischer Arbeitsdruck 6 - 8 bar
- SchnittkapazitÄ¼t 0Ä¼ (quadrat) Vollmaterial 160 x 160 mm
- SchnittkapazitÄ¼t 0Ä¼ (rechteck) Vollmaterial 400 x 100 mm

Lieferumfang



- 1 m Zufuhrrollenbahn, rechts von der Maschine
- 1 m Abfuhrrollenbahn inklusive manuellem Materialanschlag mit Skala, links von der Maschine

Sku : 5651500