



Universal-Säulen-Getriebebohrmaschine OPTIdrill DH 40G

Universal-Säulen-Getriebebohrmaschine OPTIdrill DH 40G

- Schwere, massive Gussausführung
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Zweistufiger Industrie-Elektromotor
- Gewindeschneidfunktion
- Getriebekopf und Tisch können in der Höhe verstellt werden
- Großer Drehzahlbereich von 95 – 3.200 min⁻¹ durch 12 schaltbare Geschwindigkeiten
- Groß dimensionierter massiver Bohrtisch, präzise gearbeitet mit diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne; rückseitig stark verrippt und doppelt geklemmt
- Bohrtiefenanschlag
- Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikro-Schalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- Kupplung zum Umschalten von Handgrobvorschub in Handfeinvorschub
- Dickwandige Gusssäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Massive präzise oberflächenbearbeitete Grundplatte; durch Wegschwenken des Bohrtisches als Arbeitsfläche für besonders hohe Werkstücke verwendbar

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 590 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 700 mm
- Höhe (Produkt) ca. 2050 mm
- Gewicht (Netto) ca. 320 kg
- Bohrleistung Stahl (S235JR) 32 mm
- Dauerbohrleistung Stahl (S235JR) 25 mm
- Gewindeschneiden Stahl (S235JR) M 16
- Bohrtisch Arbeitsfläche Länge 500 mm
- Bohrtisch Arbeitsfläche Breite 460 mm
- Bohrtisch T-Nuten Größe 14 mm
- Traglast Bohrtisch 50 kg
- Drehzahlbereich 95 – 3200 min⁻¹
- Anzahl der Drehzahlbereiche 2 x 6 Stufen
- Leistung Antriebsmotor 1,1 / 1,5 kW
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Pinolenhub 120 mm
- Spindelaufnahme MK 4
- Ausladung 280 mm
- Bohrkopf Drehung 45°



- Bohrkopf Neigung 360°
- Pinolenvorschub manuell
- Bohrkopf Höhenverstellung 265 mm

Lieferumfang

- Zahnkranzbohrfutter 1-13 mm/B16
- Kegeldorn für Bohrfutter MK4/B16
- Anzugstange M 16
- Adapter MK4-MK3
- Bedienwerkzeug

Sku : 3034356