



Universal-FrÄ¼smaschine UFM 250 L

Universal-FrÄ¼smaschine UFM 250 L

Pinolenvorschub mit drei Vorschubstufen, stufenloser Automatikvorschub in drei FrÄ¼stischachsen, FrÄ¼skopf-Schwenkbereich fÄ¼r schwierige rÄ¼umliche Lagen $\pm 90^\circ$ und $\pm 45^\circ$, FrÄ¼skopf-Drehbereich $\pm 90^\circ$ – mit diesen Eckdaten beweist sich die UFM 250 L als hoch automatisierte, sehr flexibel verwendbare MehrzweckfrÄ¼smaschinen. Dank einer Antriebsleistung von 2.250 Watt und einer stufenlos einstellbaren Drehzahl bis Top-speed 4.500 UpM ist neben der Verwendung von Standard-frÄ¼s- und Bohrwerkzeugen sogar der Einsatz von luftgekÄ¼hlten FlieÄ¼bohrern mÄ¼glich. Zeitsparend und besonders sicher erweist sich ein auf dem FrÄ¼skopf angebrachter, pneumatischer Werkzeugspanner mit Anzugsstange fÄ¼r das halbautomatische Spannen und LÄ¼sen von FrÄ¼s- und Bohrwerkzeugen. Von Vorteil ist auch eine mechanische Spindelbremse, die mittels eines Handhebels betÄ¼tigt wird. Die Maschine ist mit einer Zentralschmierung der FÄ¼hrungsbahnen, mit einem KÄ¼hlmittelsystem mit Tank im Maschinensockel und – fÄ¼r rasches und prÄ¼zises Handling besonders wichtig – mit einer digitalen Positionsanzeige ausgestattet. Aufgrund des hohen Automatisierungsgrades ist das UFM-Modell perfekt fÄ¼r die Serienproduktion geeignet, das Modell UFM 250 L mit einer FrÄ¼stischgrÄ¼Äe von 1.370 x 254 mm auch fÄ¼r sehr groÄ¼e WerkstÄ¼cke.

Details

- Pinolenvorschub und Automatikvorschub X/Y/Z
- FrÄ¼sleistung Ä¼ 125 / 40
- Kubatur 1.240 x 230 x 415 / 1.370 x 254 x 405 mm
- Spindelausladung 170 – 530 bzw. 190 – 730 mm
- Tischweg 700 x 300 bzw. 930 x 370 mm
- Antriebsmotor 2.250 W, 400 V
- Stufenlose Drehzahl 65 – 4.500 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Automatischer Pinolenvorschub, 3-stufig 0,04 – 0,15 mm/U
- PrÄ¼zisions-Mikrovorschub
- FrÄ¼sspindel mit PrÄ¼zisionslager
- Pneumatischer Werkzeugspanner, Anzugsspindel
- Mechanische Spindelbremse
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- LeichtgÄ¼ngiger, prÄ¼ziser Kreuztisch mit T-Nuten und KÄ¼hlmittelrinne
- Kreuztisch X-, Y- und Z-Achse mit stufenlosem Automatikvorschub
- Zentralschmierung
- Integriertes KÄ¼hlmittelsystem mit RÄ¼cklauf
- LED-FrÄ¼stischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige



Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 50mm
- Fräslleistung Planfräser: 125mm
- Fräslleistung Schafffräser: 40mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel): ISO 40
- Drehzahlbereich: 65 – 4500UpM
- Drehzahlstufen: stufenlos
- Pinolenhub: 125mm
- T-Nuten, Breite: 16mm
- Spindelausladung: 190 – 730mm
- Fräskopf Schwenkbereich: $\hat{A}\pm 90 / \hat{A}\pm 45\hat{A}^\circ$
- Fräskopf drehbar: $\hat{A}\pm 90\hat{A}^\circ$
- Pinolenabstand Tisch: 0 – 405mm
- Frästischhub: 420mm
- Frästischfläche: 1370x254mm
- Tischweg X x Y: 930 x 370mm
- Pinolenvorschub: 0,04 – 0,15mm/U
- Pinolenvorschubstufen: 3
- Vorschube X/Y/Z: 0,04 – 0,15mm/min
- Vorschubstufen X/Y/Z: stufenlos
- Motorleistung: 2250W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Kubatur: 1370x254x405mm
- Länge x Breite: 1640 x 1800mm
- Höhe: 2240mm
- Gewicht: 1400kg

Sku : 82161