



## Universal-Fräsmaschine UFM 230 L

## Universal-Fräsmaschine UFM 230 L

Pinolenvorschub mit drei Vorschubstufen, stufenloser Automatikvorschub in drei Frästischachsen, Fräskopf-Schwenkbereich für schwierige räumliche Lagen +-90° und +-45°, Fräskopf-Drehbereich +- 90° – mit diesen Eckdaten beweist sich die UFM 230 L als hoch automatisierte, sehr flexibel verwendbare Mehrzweckfräsmaschinen. Dank einer Antriebsleistung von 2.250 Watt und einer stufenlos einstellbaren Drehzahl bis Top-speed 4.500 UpM ist neben der Verwendung von Standard-fräs- und Bohrwerkzeugen sogar der Einsatz von luftgekühlten Fließbohrern möglich. Zeitsparend und besonders sicher erweist sich ein auf dem Fräskopf angebrachter, pneumatischer Werkzeugspanner mit Anzugsstange für das halbautomatische Spannen und Lösen von Fräs- und Bohrwerkzeugen. Von Vorteil ist auch eine mechanische Spindelbremse, die mittels eines Handhebels betätigt wird. Die Maschine ist mit einer Zentralschmierung der Führungsbahnen, mit einem Kühlmittelsystem mit Tank im Maschinensockel und – für rasches und präzises Handling besonders wichtig – mit einer digitalen Positionsanzeige ausgestattet. Aufgrund des hohen Automatisierungsgrades ist das UFM-Modell perfekt für die Serienproduktion geeignet.

## **Details**

- Pinolenvorschub und Automatikvorschub X/Y/Z
- Fräsleistung Ø 125 / 40
- Kubatur 1.240 x 230 x 415 / 1.370 x 254 x 405 mm
- Spindelausladung 170 530 bzw. 190 730 mm
- Tischweg 700 x 300 bzw. 930 x 370 mm
- Antriebsmotor 2.250 W, 400 V
- Stufenlose Drehzahl 65 4.500 UpM
- · Rechts- und Linkslauf
- Automatischer Pinolenvorschub, 3-stufig 0,04 0,15 mm/U
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Pneumatischer Werkzeugspanner, Anzugsspindel
- Mechanische Spindelbremse
- · Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kreuztisch X-, Y- und Z-Achse mit stufenlosem Automatikvorschub
- Zentralschmierung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- LED-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige

## **Technische Daten**

· Bohrleistung in Stahl: 50mm



Fräsleistung Planfräser: 125mmFräsleistung Schaftfräser: 40mm

• Spindelaufnahme (Drehspindel): ISO 40

• Drehzahlbereich: 65 – 4500UpM

• Drehzahlstufen: stufenlos

Pinolenhub: 125mmT-Nuten, Breite: 16mm

• Spindelausladung: 170 – 530mm

• Fräskopf Schwenkbereich: ± 90 / ± 45°

• Fräskopf drehbar: ± 90°

• Pinolenabstand Tisch: 0 – 415mm

• Frästischhub: 400mm

Frästischfläche: 1240x230mm
Tischweg X x Y: 700 x 300mm
Pinolenvorschub: 0,04 – 0,15mm/U

• Pinolenvorschubstufen: 3

• Vorschübe X/Y/Z: 0,04 – 0,15mm/min

• Vorschubstufen X/Y/Z: stufenlos

Motorleistung: 2250W
Netzanschluss: 400/50V/Hz
Kubatur: 1240x230x415mm
Länge x Breite: 1500 x 1220mm

Höhe: 2200mmGewicht: 1000kg

Sku: 82160