



Universal Fräsmaschine UFM 1600 Servodrive

Universal Fräsmaschine UFM 1600 Servodrive

Serienausstattung

- Digitale Positionsanzeige
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

Details

- Stufenloser Antrieb der X/Y/Z-Achse über Servo-Motoren
- Eilgang der X/Y/Z-Achse
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige
- Stufenlos schwenkbarer Fräskopf
- Magnet-Spindelbremse
- Automatische Zentralschmierung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- LED-Frästischbeleuchtung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- Präzisions-Vorschub durch elektronische Handräder
- Stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion mit Stützsäule für konstante Präzisionsarbeiten bei hohen Werkstückgewichten
- X-Achse mit Schwalbenschwanzführung
- Y/Z-Achse mit Vierkantführung

Technische Daten

- Fräsleistung Planfräser: 150mm
- Fräsleistung Schaftfräser: 50mm
- Kubatur: 1600x500x525mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel): ISO 50
- Drehzahlstufen: 27
- Drehzahlbereich: 30 – 2050UpM
- T-Nuten / Breite x Abstand: 5 / 18 x 80mm
- Spindelausladung: 55 – 750mm
- Fräskopf Schwenkbereich: $\pm 180^\circ$
- Pinolenabstand Tisch: 25 – 525mm
- Tischbelastbarkeit: 1800kg
- Frästischhub: 500mm



- Frästischfläche: 1600x500mm
- Tischweg X x Y: 1200 x 700mm
- Vorschübe X/Y: 10 – 1000mm/min
- Vorschubstufen X/Y: stufenlos
- Drehmoment: 15/15/18N-m
- Vorschub Z: 5 – 500mm/min
- Motorleistung: 7500W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge x Breite: 2475 x 2260mm
- Höhe: 2100mm
- Gewicht: 5000kg

Skü : 82159