



## Universal Fräsmaschine UFM 125 GTL Servodrive

### Universal Fräsmaschine UFM 125 GTL Servodrive

#### Serienausstattung

- Digitale Positionsanzeige
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

#### Details

- Stufenloser Antrieb der X/Y/Z-Achse über Servo-Motoren
- Eilgang der X/Y/Z-Achse
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige
- Stufenlos schwenkbarer Fräskopf
- Gehärtete geschliffene Bettführungen
- Automatische Zentralschmierung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- LED-Frästischbeleuchtung
- Trapezgewindespindel
- Stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion mit Stützsäule für konstante Präzisionsarbeiten bei hohen Werkstückgewichten

#### Technische Daten

- Fräsleistung Planfräser: 125mm
- Fräsleistung Schaftfräser: 50mm
- Kubatur: 1325x360x646mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel): ISO 50
- Drehzahlbereich vertikal: 60 – 1750UpM
- Drehzahlstufen vertikal: 12
- Drehzahlbereich horizontal: 60 – 1800UpM
- Drehzahlstufen horizontal: 12
- T-Nuten / Breite x Abstand: 3 / 18 x 80mm
- Spindelausladung: 290 – 840mm
- Fräskopf Schwenkbereich:  $\pm 180^\circ$
- Pinolenabstand Tisch: 646mm
- Tischbelastbarkeit: 500kg
- Horizontalspindelabstand Tisch: 20 – 470mm
- Frästischhub: 470mm
- Frästischfläche: 1325x360mm



- Tischweg X x Y: 1100 x 320mm
- Vorschübe X/Y: 30 – 750/20 – 500mm/min
- Vorschubstufen X/Y: stufenlos
- Vorschub Z: 15 – 375mm/min
- Motorleistung: 5500W
- Länge x Breite: 2100 x 1800mm
- Höhe: 2000mm
- Gewicht: 2750kg

**Sku :** 82157