



## Universal FrÄ¼smaschine UFM 125 GTL Servodrive

# Universal FrÄ¼smaschine UFM 125 GTL Servodrive

### Serienausstattung

- Digitale Positionsanzeige
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

### Details

- Stufenloser Antrieb der X/Y/Z-Achse Ä¼ber Servo-Motoren
- Eilgang der X/Y/Z-Achse
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige
- Stufenlos schwenkbarer FrÄ¼skopf
- GehÄ¼rtete geschliffene BettfÄ¼hrungen
- Automatische Zentralschmierung
- GehÄ¼rtete und geschliffene ZahnrÄ¼der
- LED-FrÄ¼stischbeleuchtung
- Trapezgewindespindel
- Stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion mit StÄ¼tzsÄ¼ule fÄ¼r konstante PrÄ¼zisionsarbeiten bei hohen WerkstÄ¼ckgewichten

### Technische Daten

- FrÄ¼sleistung PlanfrÄ¼ser: 125mm
- FrÄ¼sleistung SchaftfrÄ¼ser: 50mm
- Kubatur: 1325x360x646mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel): ISO 50
- Drehzahlbereich vertikal: 60 – 1750UpM
- Drehzahlstufen vertikal: 12
- Drehzahlbereich horizontal: 60 – 1800UpM
- Drehzahlstufen horizontal: 12
- T-Nuten / Breite x Abstand: 3 / 18 x 80mm
- Spindelausladung: 290 – 840mm
- FrÄ¼skopf Schwenkbereich: Ä¼± 180Ä¼°
- Pinolenabstand Tisch: 646mm
- Tischbelastbarkeit: 500kg
- Horizontalspindelabstand Tisch: 20 – 470mm
- FrÄ¼stischhub: 470mm
- FrÄ¼stischflÄ¼che: 1325x360mm



- Tischweg X x Y: 1100 x 320mm
- VorschÄ¼be X/Y: 30 – 750/20 – 500mm/min
- Vorschubstufen X/Y: stufenlos
- Vorschub Z: 15 – 375mm/min
- Motorleistung: 5500W
- LÄ¼nge x Breite: 2100 x 1800mm
- HÄ¼he: 2000mm
- Gewicht: 2750kg

**Sku :** 82157