



Universal Fräsmaschine UFM 125 GTL Servodrive

Serienausstattung

- Digitale Positionsanzeige
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

Details

- Stufenloser Antrieb der X/Y/Z-Achse über Servo-Motoren
- Eilgang der X/Y/Z-Achse
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige
- Stufenlos schwenkbarer Fräskopf
- Gehärtete geschliffene Bettführungen
- Automatische Zentralschmierung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- LED-Frästischbeleuchtung
- Trapezgewindespindel
- Stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion mit Stützsäule für konstante Präzisionsarbeiten bei hohen Werkstückgewichten

Technische Daten

- Fräsleistung Planfräser 125 mm
- Kubatur 1325x360x646 mm
- Fräsleistung Schaftfräser 50 mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel) ISO 50
- Drehzahlbereich vertikal 60 – 1750 UpM
- Drehzahlstufen vertikal 12
- Drehzahlbereich horizontal 60 – 1800 UpM
- Drehzahlstufen horizontal 12
- T-Nuten / Breite x Abstand 3 / 18 x 80 mm
- Spindelausladung 290 – 840 mm
- Fräskopf Schwenkbereich $\pm 180^\circ$
- Pinolenabstand Tisch 646 mm
- Tischbelastbarkeit 500 kg
- Horizontalspindelabstand Tisch 20 – 470 mm
- Frästischhub 470 mm
- Frästischfläche 1325x360 mm
- Tischweg X x Y 1100 x 320 mm
- Vorschübe X/Y 30 – 750/20 – 500 mm/min



-
- Vorschubstufen X/Y stufenlos
 - Vorschub Z 15 – 375 mm/min
 - Motorleistung 5500 W
 - Länge x Breite 2100 x 1800 mm
 - Höhe 2000 mm
 - Gewicht 2750 kg

Sku : 82157