Universal Fräsmaschine UFM 125 GT Servodrive

Serienausstattung

- Digitale Positionsanzeige
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

Details

- Stufenloser Antrieb der X/Y/Z-Achse über Servo-Motoren
- Eilgang der X/Y/Z-Achse
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige
- Stufenlos schwenkbarer Fräskopf
- Gehärtete geschliffene Bettführungen
- Automatische Zentralschmierung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- LED-Frästischbeleuchtung
- Trapezgewindespindel
- Stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion mit Stützsäule für konstante Präzisionsarbeiten bei hohen Werkstückgewichten

Technische Daten

- Fräsleistung Planfräser 125 mm
- Kubatur 1320x320x650 mm
- Fräsleistung Schaftfräser 40 mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel) ISO 40
- Drehzahlbereich vertikal 45 – 1660 UpM
- Drehzahlstufen vertikal 11
- Drehzahlbereich horizontal 40 – 1300 UpM
- Drehzahlstufen horizontal 12
- T-Nuten / Breite x Abstand 3 / 14 x 80 mm
- Spindelausladung 300 – 800 mm
- Fräskopf Schwenkbereich ± 180 °
- Pinolenabstand Tisch 660 mm
- Tischbelastbarkeit 300 kg
- Horizontalspindelabstand Tisch 470 mm
- Frästischhub 400 mm
- Frästischfläche 1370×320 mm
- Tischweg X x Y 1000 x 380 mm
- Vorschübe X/Y 30 – 750/20 – 500 mm/min

- Vorschubstufen X/Y stufenlos
- Vorschub Z 15 – 370 mm/min
- Motorleistung 3000 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Länge x Breite 2020 x 1700 mm
- Höhe 1990 mm
- Gewicht 1980 kg

Sku : 82156