



## Universal Fräsmaschine UFM 1230 Servodrive

### Serienausstattung

- Digitale Positionsanzeige
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung / CE

### Details

- Stufenloser Antrieb der X/Y/Z-Achse über Servo-Motoren
- Eilgang der X/Y/Z-Achse
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige
- Stufenlos schwenkbarer Fräskopf
- Magnet-Spindelbremse
- Automatische Zentralschmierung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- LED-Frästischbeleuchtung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- Präzisions-Vorschub durch elektronische Handräder
- Stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion mit Stützsäule für konstante Präzisionsarbeiten bei hohen Werkstückgewichten
- X-Achse mit Schwalbenschwanzführung
- Y/Z-Achse mit Vierkantführung

### Technische Daten

- Fräseistung Planfräser 125 mm
- Kubatur 1130x460x480 mm
- Fräseistung Schaftfräser 40 mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel) ISO 40
- Drehzahlbereich 30 – 2050 UpM
- Drehzahlstufen 27
- T-Nuten / Breite x Abstand 5 / 18 x 80 mm
- Spindelausladung 47 – 695 mm
- Fräskopf Schwenkbereich  $\pm 180^\circ$
- Pinolenabstand Tisch 32 – 480 mm
- Tischbelastbarkeit 800 kg
- Frästischhub 450 mm
- Frästischfläche 1130x460 mm
- Tischweg X x Y 900 x 650 mm
- Vorschübe X/Y 10 – 1000 mm/min



- Vorschubstufen X/Y stufenlos
- Vorschub Z 6 – 640 mm/min
- Drehmoment 15/15/18 Nm
- Motorleistung 5500 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Länge x Breite 2680 x 1800 mm
- Höhe 2100 mm
- Gewicht 4000 kg

**Sku :** 82158