



Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 760 RD – Vario Spitzenweite 6000mm

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 760 RD – Vario Spitzenweite 6000mm

Unsere universellen Drehmaschinen und Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfÄ¼rtige Features und ZubehÄ¼r fÄ¼r Kunden in den verschiedensten Branchen.

Die Serie PREMIUM CU ermÄ¼glicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und Drehdurchmesser – besonders vorteilhaft bei Nichteisenmetallen, Kunststoffen und fÄ¼r die perfekte OberflÄ¼che bei PrÄ¼zisionsteilen und Passungen.

Interessante Besonderheiten stellen die an den Werkzeugschlitten angebauten R/L-Steuereinheiten dar, durch die auf einfache Weise der Rechts- oder Linkslauf der Drehspindel angesteuert wird. Sie ersetzen die bei Universaldrehmaschinen Ä¼blichen Schaltwellen.

Effizientes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen fÄ¼r superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Ä¼berlastschutz ausgestattet.

Leistungsdaten und Aufnahmen

- Dreh-Ä¼? 325-1.320 mm, ohne BrÄ¼cke 440-1.500 mm
- DrehgrÄ¼?e Ä¼ber Schlitten Ä¼? 190-940 x 6.000 mm
- Antriebsmotor: 2.200-22.000 W, 400 V, hohes Drehmoment
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027
- Pinolenaufnahme: MK 3 – MK 6

Serienausstattung

- RÄ¼HM Dreibacken-Drehfutter
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / NullspannungsauslÄ¼ser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / SpÄ¼newanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Standards Serie PREMIUM CU

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute SchwingungsdÄ¼mpfung
- Demontierbare BrÄ¼cke

- PrismenfÄ¼hrungen
- Drehspindel gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare PrÄ¼zisionslager
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ä¼lbad
- ZahnrÄ¼der aus Chromnickelstahl, gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehÄ¼rtet, prÄ¼zisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- PrÄ¼zise SchlittenfÄ¼hrungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN

SonderzubehÄ¼r

- Digitale Positionsanzeige SINO fÄ¼r 3 Achsen
- Wendeplatten-DrehmeiÄ¼el-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm
- Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-teilig
- Maschinenschuh Ä¼ 160 mm, 6 Stk.

Auf Anfrage

- MitlaufÄ¼nette
- StehlÄ¼nette
- StehlÄ¼nette mit KugellagerfÄ¼hrung
- Planscheibe
- 4-Backen Planscheibenfutter

Details

- Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Schnellschaltelementen
- Vorschubumkehr
- Verschiebbare Schutzabdeckung
- Gestriebesteller
- Halogenlampe
- KÄ¼hlmittelpumpe
- Not-Aus-Taster
- Eilgangsmotor LÄ¼ngsschlitten

Technische Daten

- Spitzenweite: 6000mm
- SpitzenhÄ¼he: 380mm
- Drehdurchmesser Ä¼ber Bett: 760mm
- Drehdurchmesser Ä¼ber Schlitten: 520mm
- Drehdurchmesser ohne BrÄ¼cke: 950mm
- Maschinenbettbreite: 560mm
- Querschlittenweg: 410mm
- Oberschlittenweg: 150mm
- DrehmeiÄ¼elquerschnitt, max.: 45x45mm
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027 Nr. 11
- Spindelaufnahme (Drehspindel): 140mm
- Spindelbohrung: 132mm
- Drehzahlbereich 1, stufenlos: 7 – 42UpM
- Drehzahlbereich 2, stufenlos: 28 – 170UpM
- Drehzahlbereich 3, stufenlos: 165 – 1015UpM
- LÄ¼ngsvorschÄ¼be: (150) 0,039 – 18mm/U
- QuervorschÄ¼be: (150) 0,02 – 9mm/U

-
- Gewindemaß metrisch: (76) 0,5 – 180mm
 - metrische Modulgewinde: (76) 0,125 – 45mm
 - Zollgewinde, Größe G: (76) 60 – 1/6G'
 - Zoll Modulgewinde, Größe G: (76) 240 – 2/3G'
 - Pinolenaufnahme: MK 6
 - Pinolendurchmesser: 105mm
 - Pinolenweg: 225mm
 - Motorleistung: 15000W
 - Netzanschluss: 400/50V/Hz
 - Länge (gesamt): 7970mm
 - Höhe (gesamt): 1600mm
 - Gewicht: 6530kg

Sku : 88665