



## Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 630 RD – Vario Spitzenweite 1500mm

### Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 630 RD – Vario Spitzenweite 1500mm

Unsere universellen Drehmaschinen und Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfÄ¼ltige Features und ZubehÄ¼r fÄ¼r Kunden in den verschiedensten Branchen.

Die Serie PREMIUM CU ermÄ¼glicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und Drehdurchmesser – besonders vorteilhaft bei Nichteisenmetallen, Kunststoffen und fÄ¼r die perfekte OberflÄ¼che bei PrÄ¼zisionsteilen und Passungen.

Interessante Besonderheiten stellen die an den Werkzeugschlitten angebauten R/L-Steuereinheiten dar, durch die auf einfache Weise der Rechts- oder Linkslauf der Drehspindel angesteuert wird. Sie ersetzen die bei Universaldrehmaschinen Ä¼blichen Schaltwellen.

Effizientes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen fÄ¼r superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Ä¼berlastschutz ausgestattet.

#### Leistungsdaten und Aufnahmen

- Dreh-Ä¼? 325-1.320 mm, ohne BrÄ¼cke 440-1.500 mm
- DrehgrÄ¼Ä¼e Ä¼ber Schlitten Ä¼? 190-940 x 6.000 mm
- Antriebsmotor: 2.200-22.000 W, 400 V, hohes Drehmoment
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027
- Pinolenaufnahme: MK 3 – MK 6

#### Serienausstattung

- RÄ¼HM Dreibacken-Drehfutter
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / NullspannungsauslÄ¼ser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / SpÄ¼newanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

#### Standards Serie PREMIUM CU

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute SchwingungsdÄ¼mpfung
- Demontierbare BrÄ¼cke



- PrismenfÄ¼hrungen
- Drehspindel gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare PrÄ¼zisionslager
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ä¼bad
- Zahnrad aus Chromnickelstahl, gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehÄ¼rtet, prÄ¼zisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- PrÄ¼zise SchlittenfÄ¼hrungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN

## SonderzubehÄ¼r

- Digitale Positionsanzeige SINO fÄ¼r 3 Achsen
- Wendeplatten-DrehmeiÄ¼el-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm
- Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-teilig
- Maschinenschuh Ä¼ 160 mm, 6 Stk.

## Auf Anfrage

- MitlaufÄ¼nette
- StehlÄ¼nette
- StehlÄ¼nette mit KugellagerfÄ¼hrung
- Planscheibe
- 4-Backen Planscheibenfutter

## Details

- Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Schnellschaltelementen
- Vorschubumkehr
- Verschiebbare Schutzabdeckung
- Gestriebesteller
- Halogenlampe
- KÄ¼hlmittelpumpe
- Not-Aus-Taster
- Eilgangsmotor LÄ¼ngsschlitten

## Technische Daten

- Spitzenweite: 1500mm
- SpitzenhÄ¼he: 315mm
- Drehdurchmesser Ä¼ber Bett: 630mm
- Drehdurchmesser Ä¼ber Schlitten: 430mm
- Drehdurchmesser ohne BrÄ¼cke: 830mm
- Maschinenbettbreite: 400mm
- Querschlittenweg: 315mm
- Oberschlittenweg: 130mm
- DrehmeiÄ¼elquerschnitt, max.: 32x32mm
- Drehfutteraufnahme: (DIN 55027) Nr. 11
- Spindelaufnahme (Drehspindel): 120mm
- Spindelbohrung: 103mm
- Drehzahlbereich 1, stufenlos: 16 – 63UpM
- Drehzahlbereich 2, stufenlos: 63 – 250UpM
- Drehzahlbereich 3, stufenlos: 315 – 1250UpM
- LÄ¼ngsvorschÄ¼be: (120) 0,04 – 12mm/U
- QuervorschÄ¼be: (120) 0,02 – 6mm/U



- Gewindemaß metrisch: (64) 0,5 – 120mm
- metrische Modulgewinde: (64) 0,125 – 30mm
- Zollgewinde, Größe G: (64) 60 – 1/4G'
- Zoll Modulgewinde, Größe G: (64) 240 – 1G'
- Pinolenaufnahme: MK 5
- Pinolendurchmesser: 90mm
- Pinolenweg: 230mm
- Motorleistung: 11000W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge (gesamt): 3100mm
- Höhe (gesamt): 1400mm
- Gewicht: 3160kg

**Sku :** 88640