Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 500 RD â?? Vario Spitzenweite 1500mm

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 500 RD â?? Vario Spitzenweite 1500mm

Unsere universellen Drehmaschinen und Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfÃ¤ltige Features und ZubehÃ¶r fÃ¼r Kunden in den verschiedensten Branchen. Die Serie PREMIUM CU ermÃ¶glicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und Drehdurchmesser â?? besonders vorteilhaft bei Nichteisenmetallen, Kunststoffen und fÃ¼r die perfekte OberflÃ¤che bei PrÃ¤zisionsteilen und Passungen. Interessante Besonderheiten stellen die an den Werkzeugschlitten angebauten R/L-Steuereinheiten dar, durch die auf einfache Weise der Rechts- oder Linkslauf der Drehspindel angesteuert wird. Sie ersetzen die bei Universaldrehmaschinen Ã¼blichen Schaltwellen. Effizientes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen fÃ¼r superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Ã?berlastschutz ausgestattet.

Leistungsdaten und Aufnahmen

- Dreh-Ã? 325-1.320 mm, ohne BrÃ¼cke 440-1.500 mm
- DrehgrÃ¶Ã?e Ã¼ber Schlitten Ã? 190-940 x 6.000 mm
- Antriebsmotor: 2.200-22.000 W, 400 V, hohes Drehmoment
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027
- Pinolenaufnahme: MK 3 â?? MK 6

Serienausstattung

- RÃ?HM Dreibacken-Drehfutter
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / NullspannungsauslÃ¶ser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / SpÃ¤newanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Jetzt kurze Zeit kostenlos inklusive

- RÃ?HM-Dreibacken Drehfutter

Standards Serie PREMIUM CU

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute SchwingungsdÃ¤mpfung

- Demontierbare BrÃ¼cke
- PrismenfÃ¼hrungen
- Drehspindel gehÃ¤rtet und prÃ¤zisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare PrÃ¤zisionslager
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ã?lbad
- ZahnrÃ¤der aus Chromnickelstahl, gehÃ¤rtet und prÃ¤zisionsgeschliffen
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehÃ¤rtet, prÃ¤zisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- PrÃ¤zise SchlittenfÃ¼hrungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- Drehmaschinengenauigkeit nach DIN

SonderzubehÃ¶r

- Digitale Positionsanzeige SINO fÃ¼r 3 Achsen
- Wendeplatten-DrehmeiÃ?el-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm
- Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-teilig
- Maschinenschuh Ã? 160 mm, 6 Stk.

Auf Anfrage

- MitlauflÃ¼nette
- StehlÃ¼nette
- StehlÃ¼nette mit KugellagerfÃ¼hrung
- Planscheibe
- 4-Backen Planscheibenfutter

Details

- Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Schnellschaltelementen
- Vorschubumkehr
- Verschiebbare Schutzabdeckung
- Getriebesteller
- Halogenlampe
- KÃ¼hlmittelpumpe
- Not-Aus-Taster
- Eilgangsmotor LÃ¤ngsschlitten

Technische Daten

- Spitzenweite 1500 mm
- SpitzenhÃ¶he 250 mm
- Drehdurchmesser Ã¼ber Bett 500 mm
- Drehdurchmesser Ã¼ber Schlitten 300 mm
- Drehdurchmesser ohne BrÃ¼cke 700 mm
- Maschinenbettbreite 400 mm
- Querschlittenweg 315 mm
- Oberschlittenweg 130 mm
- DrehmeiÃ?elquerschnitt, max. 32Ã?32 mm
- Drehfutteraufnahme DIN 55027 Nr. 8
- Spindelaufnahme (Drehspindel) 80 mm
- Spindelbohrung 72 mm
- Drehzahlbereich 1, stufenlos 25 â?? 100 UpM
- Drehzahlbereich 2, stufenlos 100 â?? 400 UpM
- Drehzahlbereich 3, stufenlos 500 â?? 2000 UpM
- LÃ¤ngsvorschÃ¼be (120) 0,04 â?? 12 mm/U

- QuervorschÃ¼be (120) 0,02 â?? 6 mm/U
- GewindemaÃ? metrisch (64) 0,5 â?? 120 mm
- metrische Modulgewinde (64) 0,125 â?? 30 mm
- Zollgewinde, GÃ¤nge G (64) 60 â?? 1/4 G/â??
- Zoll Modulgewinde, GÃ¤nge G (64) 240 â?? 1 G/â??
- Pinolenaufnahme MK 5
- Pinolendurchmesser 90 mm
- Pinolenweg 230 mm
- Motorleistung 11000 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- LÃ¤nge (gesamt) 3100 mm
- HÃ¶he (gesamt) 1400 mm
- Gewicht 2800 kg

Sku : 88681