



## Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 400 RD – Vario Spitzenweite 1000mm

### Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 400 RD – Vario Spitzenweite 1000mm

Unsere universellen Drehmaschinen und Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfÄ¼rtige Features und ZubehÄ¼r fÄ¼r Kunden in den verschiedensten Branchen.Ä Die Serie PREMIUM CU ermÄ¼glicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und Drehdurchmesser – besonders vorteilhaft bei Nichteisenmetallen, Kunststoffen und fÄ¼r die perfekte OberflÄ¼che bei PrÄ¼zisionsteilen und Passungen.

Interessante Besonderheiten stellen die an den Werkzeugschlitten angebauten R/L-Steuereinheiten dar, durch die auf einfache Weise der Rechts- oder Linkslauf der Drehspindel angesteuert wird. Sie ersetzen die bei Universaldrehmaschinen Ä¼blichen Schaltwellen.Ä Effizientes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen fÄ¼r superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Ä¼berlastschutz ausgestattet.

#### Leistungsdaten und Aufnahmen

- Dreh-Ä¼ 325-1.320 mm, ohne BrÄ¼cke 440-1.500 mm
- DrehgrÄ¼Ä¼e Ä¼ber Schlitten Ä¼ 190-940 x 6.000 mm
- Antriebsmotor: 2.200-22.000 W, 400 V, hohes Drehmoment
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027
- Pinolenaufnahme: MK 3 – MK 6

#### Serienausstattung

- RÄ¼HM Dreibacken-Drehfutter
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / NullspannungsauslÄ¼ser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / SpÄ¼newanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

#### Standards Serie PREMIUM CU

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute SchwingungsdÄ¼mpfung
- Demontierbare BrÄ¼cke
- PrismenfÄ¼hrungen
- Drehspindel gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare PrÄ¼zisionslager
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ä¼lbad
- ZahnrÄ¼der aus Chromnickelstahl, gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen



- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehärtet, präzisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN

## Sonderzubehör

- Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm
- Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-teilig
- Maschinenschuh 160 mm, 8 Stk.

## Auf Anfrage

- Mitlaufrolle
- Stahlrolle
- Stahlrolle mit Kugellagerführung
- Planscheibe
- 4-Backen Planscheibenfutter

## Details

- Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Schnellschaltelementen
- Vorschubumkehr
- Verschiebbare Schutzabdeckung
- Gestriebesteller
- Halogenlampe
- Kühlmittelpumpe
- Not-Aus-Taster
- Eilgangsmotor Leertagschlitten

## Technische Daten

- Spitzenweite: 1000mm
- Spitzenhöhe: 200mm
- Drehdurchmesser über Bett: 400mm
- Drehdurchmesser über Schlitten: 235mm
- Drehdurchmesser ohne Brücke: 550mm
- Maschinenbettbreite: 320mm
- Querschlitzenweg: 235mm
- Oberschlittenweg: 110mm
- Drehmeißelquerschnitt, max.: 25x25mm
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027 Nr. 6
- Spindelaufnahme (Drehspindel): MK 6mm
- Spindelbohrung: 52mm
- Drehzahlbereich 1, stufenlos: 18 – 98UpM
- Drehzahlbereich 2, stufenlos: 48 – 265UpM
- Drehzahlbereich 3, stufenlos: 3: 144 – 790 / 4: 385 – 2120UpM
- Leertagsvorschube: (80) 0,015 – 0,6mm/U
- Quervorschube: (80) 0,0075 – 0,3mm/U
- Gewindemaß metrisch: (40) 0,25 – 7,5mm
- metrische Modulgewinde: (40) 0,0625 – 1,875mm
- Zollgewinde, Größe G: (40) 120 – 4G'
- Zoll Modulgewinde, Größe G: (40) 480 – 16G'



- Pinolenaufnahme: MK 4
- Pinolendurchmesser: 50mm
- Pinolenweg: 100mm
- Motorleistung: 7500W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- LÃ¤nge (gesamt): 2350mm
- HÃ¶he (gesamt): 1330mm
- Gewicht: 1590kg

**Sku :** 88625