Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 400 RD â?? Vario Spitzenweite 1000mm

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 400 RD â?? Vario Spitzenweite 1000mm

Unsere universellen Drehmaschinen und Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfÃ¤ltige Features und ZubehÃ¶r fÃ¼r Kunden in den verschiedensten Branchen. Die Serie PREMIUM CU ermÃ¶glicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und Drehdurchmesser â?? besonders vorteilhaft bei Nichteisenmetallen, Kunststoffen und fÃ¼r die perfekte OberflÃ¤che bei PrÃ¤zisionsteilen und Passungen.

Interessante Besonderheiten stellen die an den Werkzeugschlitten angebauten R/L-Steuereinheiten dar, durch die auf einfache Weise der Rechts- oder Linkslauf der Drehspindel angesteuert wird. Sie ersetzen die bei Universaldrehmaschinen Ã¼blichen Schaltwellen. Effizientes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen fÃ¼r superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Ã?berlastschutz ausgestattet.

Leistungsdaten und Aufnahmen

- Dreh-Ã? 325-1.320 mm, ohne BrÃ¼cke 440-1.500 mm
- DrehgrÃ¶Ã?e Ã¼ber Schlitten Ã? 190-940 x 6.000 mm
- Antriebsmotor: 2.200-22.000 W, 400 V, hohes Drehmoment
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027
- Pinolenaufnahme: MK 3 â?? MK 6

Serienausstattung

- RÃ?HM Dreibacken-Drehfutter
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / NullspannungsauslÃ¶ser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / SpÃ¤newanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Standards Serie PREMIUM CU

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute SchwingungsdÃ¤mpfung
- Demontierbare BrÃ¼cke
- PrismenfÃ¼hrungen
- Drehspindel gehÃ¤rtet und prÃ¤zisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare PrÃ¤zisionslager

- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ã?lbad
- ZahnrÃ¤der aus Chromnickelstahl, gehÃ¤rtet und prÃ¤zisionsgeschliffen
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehÃ¤rtet, prÃ¤zisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- PrÃ¤zise SchlittenfÃ¼hrungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- Drehmaschinengenauigkeit nach DIN

SonderzubehÃ¶r

- Digitale Positionsanzeige SINO fÃ¼r 3 Achsen
- Wendeplatten-DrehmeiÃ?el-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm
- Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-teilig
- Maschinenschuh Ã? 160 mm, 8 Stk.

Auf Anfrage

- MitlauflÃ¼nette
- StehlÃ¼nette
- StehlÃ¼nette mit KugellagerfÃ¼hrung
- Planscheibe
- 4-Backen Planscheibenfutter

Details

- Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Schnellschaltelementen
- Vorschubumkehr
- Verschiebbare Schutzabdeckung
- Gestriebesteller
- Halogenlampe
- KÃ¼hlmittelpumpe
- Not-Aus-Taster
- Eilgangsmotor LÃ¤ngsschlitten

Technische Daten

- Spitzenweite: 1000mm
- SpitzenhÃ¶he: 200mm
- Drehdurchmesser Ã¼ber Bett: 400mm
- Drehdurchmesser Ã¼ber Schlitten: 235mm
- Drehdurchmesser ohne BrÃ¼cke: 550mm
- Maschinenbettbreite: 320mm
- Querschlittenweg: 235mm
- Oberschlittenweg: 110mm
- DrehmeiÃ?elquerschnitt, max.: 25x25mm
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027 Nr. 6
- Spindelaufnahme (Drehspindel): MK 6mm
- Spindelbohrung: 52mm
- Drehzahlbereich 1, stufenlos: 18 â?? 98UpM
- Drehzahlbereich 2, stufenlos: 48 â?? 265UpM
- Drehzahlbereich 3, stufenlos: 3: 144 â?? 790 / 4: 385 â?? 2120UpM
- LÃ¤ngsvorschÃ¼be: (80) 0,015 â?? 0,6mm/U
- QuervorschÃ¼be: (80) 0,0075 â?? 0,3mm/U
- GewindemaÃ? metrisch: (40) 0,25 â?? 7,5mm
- metrische Modulgewinde: (40) 0,0625 â?? 1,875mm

- Zollgewinde, GÃ¤nge G: (40) 120 â?? 4G/â??
- Zoll Modulgewinde, GÃ¤nge G: (40) 480 â?? 16G/â??
- Pinolenaufnahme: MK 4
- Pinolendurchmesser: 50mm
- Pinolenweg: 100mm
- Motorleistung: 7500W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- LÃ¤nge (gesamt): 2350mm
- HÃ¶he (gesamt): 1330mm
- Gewicht: 1590kg

Sku : 88625