



Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 325 RD – Vario Spitzenweite 1000mm

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU 325 RD – Vario Spitzenweite 1000mm

Unsere universellen Drehmaschinen und Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfÄ¼rtige Features und ZubehÄ¼r fÄ¼r Kunden in den verschiedensten Branchen.

Die Serie PREMIUM CU ermÄ¼glicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und Drehdurchmesser – besonders vorteilhaft bei Nichteisenmetallen, Kunststoffen und fÄ¼r die perfekte OberflÄ¼che bei PrÄ¼zisionsteilen und Passungen.

Interessante Besonderheiten stellen die an den Werkzeugschlitten angebauten R/L-Steuereinheiten dar, durch die auf einfache Weise der Rechts- oder Linkslauf der Drehspindel angesteuert wird. Sie ersetzen die bei Universaldrehmaschinen Ä¼blichen Schaltwellen.

Effizientes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen fÄ¼r superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Ä¼berlastschutz ausgestattet.

Leistungsdaten und Aufnahmen

- Dreh-Ä¼? 325-1.320 mm, ohne BrÄ¼cke 440-1.500 mm
- DrehgrÄ¼?e Ä¼ber Schlitten Ä¼? 190-940 x 6.000 mm
- Antriebsmotor: 2.200-22.000 W, 400 V, hohes Drehmoment
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027
- Pinolenaufnahme: MK 3 – MK 6

Serienausstattung

- RÄ¼HM Dreibacken-Drehfutter Ä¼? 160 mm
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / NullspannungsauslÄ¼ser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / SpÄ¼newanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

Standards Serie PREMIUM CU

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute SchwingungsdÄ¼mpfung
- Demontierbare BrÄ¼cke



- PrismenfÄ¼hrungen
- Drehspindel gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare PrÄ¼zisionslager
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ä¼lbad
- Zahnrad aus Chromnickelstahl, gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehÄ¼rtet, prÄ¼zisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- PrÄ¼zise SchlittenfÄ¼hrungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN

SonderzubehÄ¼r

- Digitale Positionsanzeige SINO fÄ¼r 3 Achsen
- Wendeplatten-DrehmeiÄ¼el-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig, 16 x 16 mm
- Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-teilig
- Maschinenschuh Ä¼ 160 mm, 8 Stk.

Auf Anfrage

- MitlaufÄ¼nette
- StehlÄ¼nette
- StehlÄ¼nette mit KugellagerfÄ¼hrung
- Planscheibe
- 4-Backen Planscheibenfutter

Details

- Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Schnellschaltelementen
- Vorschubumkehr
- Verschiebbare Schutzabdeckung
- Gestriebesteller
- Halogenlampe
- KÄ¼hlmittelpumpe
- Not-Aus-Taster
- Eilgangsmotor LÄ¼ngsschlitten

Technische Daten

- Spitzenweite: 1000mm
- SpitzenhÄ¼he: 165mm
- Drehdurchmesser Ä¼ber Bett: 325mm
- Drehdurchmesser Ä¼ber Schlitten: 190mm
- Drehdurchmesser ohne BrÄ¼cke: 440mm
- Maschinenbettbreite: 200mm
- Querschlitzenweg: 150mm
- Oberschlittenweg: 95mm
- DrehmeiÄ¼elquerschnitt, max.: 16x16mm
- Drehfutteraufnahme: (DIN 55027) Nr. 5
- Spindelaufnahme (Drehspindel): MK 4mm
- Spindelbohrung: 32mm
- Drehzahlbereich 1, stufenlos: 85 – 405UpM
- Drehzahlbereich 2, stufenlos: 470 – 2200UpM
- LÄ¼ngsvorschÄ¼be: (48) 0,006 – 1,77mm/U
- QuervorschÄ¼be: (48) 0,003 – 0,885mm/U
- GewindemaÄ¼ metrisch: (48) 0,1 – 28mm



- metrische Modulgewinde: (19) 0,1 – 1,75mm
- Zollgewinde, Größe G: (53) 75 – 2,5G'
- Zoll Modulgewinde, Größe G: (19) 70 – 4G'
- Pinolenaufnahme: MK 3
- Pinolendurchmesser: 40mm
- Pinolenweg: 100mm
- Motorleistung: 2200W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge (gesamt): 2150mm
- Höhe (gesamt): 1300mm
- Gewicht: 770kg

Sku : 88601