



## Universal-Drehmaschine

### Universal-Drehmaschine

Unsere universellen Drehmaschinen und Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfÄ¼rtige Features und ZubehÄ¼r fÄ¼r Kunden in den verschiedensten Branchen.

Die Serie PREMIUM CU ermÄ¼glicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und Drehdurchmesser – besonders vorteilhaft bei Nichteisenmetallen, Kunststoffen und fÄ¼r die perfekte OberflÄ¼che bei PrÄ¼zisionsteilen und Passungen.

Interessante Besonderheiten stellen die an den Werkzeugschlitten angebauten R/L-Steuereinheiten dar, durch die auf einfache Weise der Rechts- oder Linkslauf der Drehspindel angesteuert wird. Sie ersetzen die bei Universaldrehmaschinen Ä¼blichen Schaltwellen.

Effizientes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen fÄ¼r superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Ä¼berlastschutz ausgestattet.

#### Serienausstattung

- RÄ¼HM Dreibacken-Drehfutter Ä¼ 660 mm
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / NullspannungsauslÄ¼ser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / SpÄ¼rnewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

#### Optional erhÄ¼ltliches SonderzubehÄ¼r

- MitlaufÄ¼nette
- StehlÄ¼nette
- StehlÄ¼nette mit KugellagerfÄ¼hrung
- Planscheibe
- 4-Backen Planscheibenfutter

#### Details

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute SchwingungsdÄ¼mpfung
- Demontierbare BrÄ¼cke



- Prismenföhrungen
- Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare Präzisionslager
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ölbad
- Zahnrad aus Chromnickelstahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehärtet, präzisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- Präzise Schlittenföhrungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN

## Technische Daten

- Spitzenweite: 3000mm
- Spitzenhöhe: 625mm
- Drehdurchmesser über Bett: 1320mm
- Drehdurchmesser über Schlitten: 940mm
- Drehdurchmesser ohne Brücke: 1500mm
- Maschinenbettbreite: 700mm
- Querschlitzenweg: 625mm
- Oberschlittenweg: 270mm
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027 Nr. 15
- Spindelaufnahme (Drehspindel): 160mm
- Spindelbohrung: 155mm
- Drehzahlbereich 1, stufenlos: 3,7 – 15,6UpM
- Drehzahlbereich 2, stufenlos: 14,7 – 62UpM
- Drehzahlbereich 3, stufenlos: 3: 58 – 250 / 4: 235 – 1000UpM
- Längsvorschube: (160) 0,032 – 38,9mm/U
- Quervorschube: (160) 0,016 – 19,45mm/U
- Gewindemaß metrisch: (80) 0,5 – 480mm
- metrische Modulgewinde: (80) 0,125 – 120mm
- Zollgewinde, Größe G: (80) 60 – 1/16G'
- Zoll Modulgewinde, Größe G: (80) 240 – 1/4G'
- Pinolenaufnahme: MK 6
- Pinolendurchmesser: 125mm
- Pinolenweg: 260mm
- Motorleistung: 30000W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge (gesamt): 5200mm
- Höhe (gesamt): 1980mm
- Gewicht: 8450kg

**Sku :** 88696