



## Universal-Drehmaschine

### Universal-Drehmaschine

Unsere universellen Drehmaschinen und Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfältige Features und Zubehör für Kunden in den verschiedensten Branchen.

Die Serie PREMIUM CU ermöglicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und Drehdurchmesser – besonders vorteilhaft bei Nichteisenmetallen, Kunststoffen und für die perfekte Oberfläche bei Präzisionsteilen und Passungen.

Interessante Besonderheiten stellen die an den Werkzeugschlitten angebauten R/L-Steuereinheiten dar, durch die auf einfache Weise der Rechts- oder Linkslauf der Drehspindel angesteuert wird. Sie ersetzen die bei Universal Drehmaschinen üblichen Schaltwellen.

Effizientes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen für superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Überlastschutz ausgestattet.

#### Leistungsdaten und Aufnahmen

- Dreh-Ø 325-1.320 mm, ohne Brücke 440-1.500 mm
- Drehgröße über Schlitten Ø 190-940 x 6.000 mm
- Antriebsmotor: 2.200-22.000 W, 400 V, hohes Drehmoment
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027
- Pinolenaufnahme: MK 3 – MK 6

#### Serienausstattung

- RÖHM Dreibacken-Drehfutter
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE

#### Standards Serie PREMIUM CU

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute Schwingungsdämpfung
- Demontierbare Brücke



- Prismenführungen
- Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare Präzisionslager
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ölbad
- Zahnräder aus Chromnickelstahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehärtet, präzisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN

## Sonderzubehör

- Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen
- Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig
- Wendeplatten-Satz 7-teilig, 25 x 25 mm
- Stechwerkzeugsortiment inkl. Platten, 6-teilig
- Maschinenschuh Ø 160 mm, 6 Stk.

## Auf Anfrage

- Mitlauflünette
- Stehlünette
- Stehlünette mit Kugellagerführung
- Planscheibe
- 4-Backen Planscheibenfutter

## Details

- Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Schnellschaltelementen
- Vorschubumkehr
- Verschiebbare Schutzabdeckung
- Gestriebesteller
- Halogenlampe
- Kühlmittelpumpe
- Not-Aus-Taster
- Eilgangsmotor Längsschlitten

## Technische Daten

- Spitzenweite: 2000mm
- Spitzenhöhe: 380mm
- Drehdurchmesser über Bett: 760mm
- Drehdurchmesser über Schlitten: 520mm
- Drehdurchmesser ohne Brücke: 950mm
- Maschinenbettbreite: 560mm
- Querschlittenweg: 410mm
- Oberschlittenweg: 150mm
- Drehmeißelquerschnitt, max.: 45x45mm
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027 Nr. 11
- Spindelaufnahme (Drehspindel): 140mm
- Spindelbohrung: 132mm
- Drehzahl: 7,5 – 1015UpM
- Drehzahlstufen: 17
- Längsvorschübe: (150) 0,0039 – 18mm/U
- Quervorschübe: (150) 0,02 – 9mm/U
- Gewindemaß metrisch: (76) 0,5 – 180mm



- metrische Modulgewinde: (76) 0,125 – 45mm
- Zollgewinde, Gänge G: (76) 60 – 1/6G/°
- Zoll Modulgewinde, Gänge G: (76) 240 – 2/3G/°
- Pinolenaufnahme: MK 6
- Pinolendurchmesser: 105mm
- Pinolenweg: 225mm
- Motorleistung: 11000W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Länge (gesamt): 3970mm
- Höhe (gesamt): 1600mm
- Gewicht: 4470kg

**Skü :** 88651