



TischfrÄse minimax tw 55es

TischfrÄse minimax tw 55es

- Stabile Stahl-Graugusskonstruktion
- Eloxierter Alu-Formatschiebeschlitten
- GroÄdimensioniertes FrÄsaggregat aus Grauguss, schwenkbar bis -45° nach hinten
- Vier FrÄsgeschwindigkeiten von 3500 bis 10000 min^{-1}
- Rechts-Linkslauf serienmÄÄig
- Anzeige HÄhe und Neigung 1/10 mm genau
- Schneller und problemloser Geschwindigkeitswechsel Ä¼ber Exzenter­spannung
- Solider und prÄziser Graugusstisch, spannungsfrei und nachgeglÄht fÄ¼r dauerhafte PrÄzision
- Leistungsstarker 5,0 kW Industriemotor
- BogenfrÄshaube im Lieferumfang
- Made in Italy

Technische Details

- LÄnge (Produkt) ca. 1200 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 1400 mm
- Gewicht (Netto) ca. 510 kg
- Absaugstutzendurchmesser 2 x 120 mm
- ArbeitstischlÄnge 1200 mm
- Arbeitstischbreite 530 mm
- TischhÄhe 900 mm
- SchiebeschlittenlÄnge 1200 mm
- Schiebeschlittenbreite 360 mm
- SchiebeschlittenhÄhe 142 mm
- Platzbedarf LÄnge 2800 mm
- Platzbedarf Breite/Tiefe 2120 mm
- ErlÄuterung Platzbedarf: Die MaÄe berÄ¼cksichtigen maximale Verfah­rwege oder NutzlÄngen.
- MaschinenkÄ¼rper LÄnge 1200 mm
- MaschinenkÄ¼rper Breite/Tiefe 846 mm
- Arbeitsbereich LÄnge 1600 mm
- Arbeitsbereich Breite/Tiefe 2300 mm
- ErlÄuterung Arbeitsbereich: Die angegebenen MaÄe bitte mit dem Platzbedarf addieren, um die fÄ¼r die Maschine empfohlene freie AufstellflÄche zu erhalten.
- Anschluss­spannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Leistung Antriebsmotor 5,0 kW
- Spindelneigung 0 bis -45°



- Nutzlänge der Spindel 125 mm
- Spindeldrehzahl(en) 3500/6000/8000/10000 min⁻¹
- Frässpindel Drehzahlanzeige LED an der Maschinenfront
- Spindeldorndurchmesser 30 mm
- Werkzeugdurchmesser max. 240 mm
- Werkzeugdurchmesser max. absenkbar 230 mm
- Werkzeugdurchmesser max. Profilfräsen 240 mm
- Werkzeugdurchmesser max. Zapfenfräsen 320 mm

Ausstattung

- Aluminium-Schiebeschlitten
- Fräsanschlag Schwere Profi-Ausführung mit Niederhalter, Schutzabdeckung und Aluminium-Fräsansschlagbacken
- Teleskop-Gehrungsanschlag mit zwei Klappanschlüssen
- Bogenfräse-Schutzhaube
- Exzenterstapfen
- Höhenverstellung der Spindel manuell
- Neigungsverstellung der Spindel manuell
- Steuerung manuelle Höhen- und Schwenkungseinstellung der Fräseinheit
- Position der Steuerelemente am Maschinenkorpus

Sku : 5502260