



Tischfräse minimax tw 55es

Tischfräse minimax tw 55es

- Stabile Stahl-Graugusskonstruktion
- Eloxierter Alu-Formatschiebeschlitten
- Großdimensioniertes Fräsaggregat aus Grauguss, schwenkbar bis -45° nach hinten
- Vier Fräsgeschwindigkeiten von 3500 bis 10000 min^{-1}
- Rechts-Linkslauf serienmäßig
- Anzeige Höhe und Neigung 1/10 mm genau
- Schneller und problemloser Geschwindigkeitswechsel über Exzentrerspannung
- Solider und präziser Graugusstisch, spannungsfrei und nachgeglüht für dauerhafte Präzision
- Leistungsstarker 5,0 kW Industriemotor
- Bogenfräshaube im Lieferumfang
- Made in Italy

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 1200 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 1400 mm
- Gewicht (Netto) ca. 510 kg
- Absaugstutzendurchmesser 2 x 120 mm
- Arbeitstischlänge 1200 mm
- Arbeitstischbreite 530 mm
- Tischhöhe 900 mm
- Schiebeschlittenlänge 1200 mm
- Schiebeschlittenbreite 360 mm
- Schiebeschlittenhöhe 142 mm
- Platzbedarf Länge 2800 mm
- Platzbedarf Breite/Tiefe 2120 mm
- Erläuterung Platzbedarf: Die Maße berücksichtigen maximale Verfahrswege oder Nutzlängen.
- Maschinenkörper Länge 1200 mm
- Maschinenkörper Breite/Tiefe 846 mm
- Arbeitsbereich Länge 1600 mm
- Arbeitsbereich Breite/Tiefe 2300 mm
- Erläuterung Arbeitsbereich: Die angegebenen Maße bitte mit dem Platzbedarf addieren, um die für die Maschine empfohlene freie Aufstellfläche zu erhalten.
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Leistung Antriebsmotor 5,0 kW
- Spindelneigung 0 bis -45°



- Nutzlänge der Spindel 125 mm
- Spindeldrehzahl(en) 3500/6000/8000/10000 min⁻¹
- Frässpindel Drehzahlanzeige LED an der Maschinenfront
- Spindeldorndurchmesser 30 mm
- Werkzeugdurchmesser max. 240 mm
- Werkzeugdurchmesser max. absenkbar 230 mm
- Werkzeugdurchmesser max. Profilfräsen 240 mm
- Werkzeugdurchmesser max. Zapfenfräsen 320 mm

Ausstattung

- Aluminium-Schiebeschlitten
- Fräsanschlag Schwere Profi-Ausführung mit Niederhalter, Schutzabdeckung und Aluminium-Fräsanschlagbacken
- Teleskop-Gehrungsanschlag mit zwei Klappansschlägen
- Bogenfräs-Schutzhaube
- Exzenterstapfen
- Höhenverstellung der Spindel manuell
- Neigungsverstellung der Spindel manuell
- Steuerung manuelle Höhen- und Schwenkungseinstellung der Fräseinheit
- Position der Steuerelemente am Maschinenkorpus

Skü : 5502260